

# 冷冻药品运输箱

产品名称	冷冻药品运输箱
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-228L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

## 产品详情

以恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备为代表产品，拥有20年的企业发展历程！北京福意联致力于为您提供恒温设备。北京福意联创建于1999年，产品服务于医院、工厂、制药厂、疾控中心、实验室、质监局、大学、科学院等。

规格参数：1.产品型号：FYL-YS-45L2.功率：50W3.制冷剂用量：R134a/50g4.电压：DC12V/24V/220V（选配）5.温度范围：-19~10（可选配10~-25）6.外形尺寸：650×400×430mm7.内部尺寸：355×310×345mm8.容积：45L9.重量：20KG10.冷冻药品运输箱温度显示：LED数字显示，自动显示箱体内部温度11.保温层：密度无氟绝热层，保温效果良好12.制冷方式：直流压缩机，无氟制冷剂，制冷13.人性设置：活动式上盖，牢固的手柄，安全锁扣14.材料：材质采用耐磨原材料，坚固牢靠，健康，无异味15.本产品经过出厂前的严格检测，性能良好，在常温交替试验，停断电保温测试均达到规定的各项指标16.车内使用：直接连接车内点烟器的12V直流电源；室内使用：接室内220V交流电源；（选配）FYL-YS-45L配置：产品配置清单1.说明书1本2.保修卡1张3.合格证1张4.汽车点烟插头电源线5.220V适配器（选配）

车载冰箱型号参数单温区 型号 温度范围( )产品用途 容积 ( L ) FYL-YS-18A  
 -25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻) 18L FYL-YS-25A  
 -25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻) 25L FYL-YS-30L  
 -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 30L FYL-YS-45L -25~10度  
 恒温运输(冷藏/冷冻) 45L FYL-YS-60L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)  
 60L 单温区 ( 大型 ) 型号 温度范围( )产品用途 容积 ( L ) FYL-YS-158L  
 -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 158L FYL-YS-178L  
 -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 178L FYL-YS-228L -25~10度  
 恒温运输(冷藏/冷冻) 228L

\* (2-8度系列)精密冷藏系列型号:FYL-YS-66L 温度:2-8  
 外型尺寸:430 × 480 × 640mm 型号:FYL-YS-88L 温度:2-8 外型尺寸:480 × 490 × 84  
 0mm=====\*(4-38  
 度系列)型号:FYL-YS-50L 温度:4 ~ 38 外型尺寸:430 × 480 × 510mm型号:FYL-  
 YS-100L 温度:4 ~ 38 外型尺寸:480 × 490 × 840mm型号:FYL-YS-138L  
 温度:4 ~ 38 外型尺寸:540 × 550 × 840mm===== \* (2-48度系列)恒温系列型号:FYL-YS-150L  
 温度:2 ~ 48 外型尺寸:595 × 570 × 865mm型号:FYL-YS-230L 温度:2 ~ 48  
 外型尺寸:595 × 590 × 1215mm型号:FYL-YS-280L 温度:2 ~ 48  
 外型尺寸:595 × 570 × 1445mm型号:FYL-YS-310L 温度:2 ~ 48  
 外型尺寸:595 × 695 × 1315mm型号:FYL-YS-430L 温度:2 ~ 48 外型尺寸:595 × 680 × 1805  
 mm=====\*(2-48  
 度系列)大型恒温冷藏保温系列型号:FYL-YS-828L 温度:2 ~ 48  
 外型尺寸:1265 × 680 × 1830mm型号:FYL-YS-1028L 温度:2 ~ 48 外型尺寸:1265 × 680 × 2150  
 mm=====\*( -12-10  
 度系列)恒温系列型号:FYL-YS-50LL 温度:-12 ~10 外型尺寸:430 × 480 × 510mm型号:FYL-  
 YS-100LL 温度:-12 ~10 外型尺寸:480 × 490 × 840mm===== \* (2-8度系列)小型冷藏保温系列型号:FYL-  
 YS-100E 温度:2 ~ 8 外型尺寸:480 × 490 × 840mm===== \* (-30-10度系列)低温保存系列型号:FYL-  
 YS-128 温度:-30 ~ 10 外型尺寸:550 × 560 × 850mm=====

各类药品安全事件的爆发，促使了国家及民众对医药安全的监管和重视达到了的状态，过去从未被老百姓在意过的医药制品的低温安全，一跃成为民生关注的焦点。据当下环境看来，目前我国的医药冷链产业，可以说是正迎来新一轮的“政策+刚需”的双重利好。正视冷链短板 在年初山东药品事件爆发之前，民众对药品、医药类制品的低温冷链几乎没有太多概念，过去到医院或防疫站桌面药品，甚至可以看桌面的护士从普通的家用冰箱冰柜里取出冷藏的药品进行配制，若往上追溯药品的冷链过程则更无从得知。这类不规范式的医药药品现状，在我国尤其基层地区非常普遍，药品从生产制成出厂，到运输到各防疫站，这其中的运输、配送过程药监局还无法实现信息化的跟踪手段，因而医药制品的安全隐患也真切地存在冷链过程当中。虽然医药品冷链体系还存在着各类不完善的问题，但相关行业均积展开了各式的整改并加大监管力度，正视问题与不足，才能更好地进步。国家及相关部门加大监管力度 药品事件一爆发，国务院总理便主持召开国务院常务会议，会议审议通过了--药品流通和预防桌面管理条例--的决定（草案）；当日国家卫计委亦新规：二类药品由省级疾病预防控制机构组织集中采购，桌面单位不得直接向药品生产企业购买二类药品，同时加强药品冷链管理，推进药品全程追溯体系建设，建立完善预防桌面一场反应补偿保险机制等。

通过各类医药事件，国家及有关部门亦加强了监管力度，医药冷库、冷链的推广普及前景可见一斑。医药冷库在医药冷链中的重要作用 通常大型、有实力的药品生产制造、药品贸易流通企业，都拥有自主的医药冷库和医药运输冷链系统，记者到浩爽制冷正在鲁抗医药进行施工的项目总监郭经理，郭经理讲

，在医药冷库建造方面，大型、正规的医药企业，尤其在药品成品、原料、药品等方面进行冷库建设的投入较为注重，但随着监管力度和全民医药冷链意识的加强，越来越多的小型医药企业也逐渐重视起医药冷库的建造于租赁使用，这在今年初各类医药安全事件发生后，有很明显的改变。“鲁抗正在施工的这一期冷库已经是鲁抗通过浩爽建造的三期冷库工程，储存所涉及的范围也从初的药品到现在的原料、器材等。”郭经理告诉记者。在市场需求、民众与相关部门监管的共同作用下，2016年的市场环境对我国的医药冷链无疑是一个不小的机遇，同时规范化、个性化的医药冷库、冷链体系建设及信息化可溯监管系统建设与完善，也是对整个医药冷链的一场新的考验。

勤发发