

淮安市螺栓检测、紧固件测试中心 第三方

产品名称	淮安市螺栓检测、紧固件测试中心 第三方
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

球墨铸铁的牌号、力学性能及用途见表20-3。牌号中的“QT”表示“球铁”二字汉语拼音的大写字头，在“QT”后面两组的数字分别表示低抗拉强度和低伸长率。

与灰铸铁相比，球墨铸铁具有较高的抗拉强度和弯曲疲劳极限，也具有相当良好的塑性及韧性。这是由于球形石墨对金属基体截面削弱作用较小，使得基体比较连续，且在拉伸时引起应力集中的效应明显减弱，从而使基体的作用可以从灰铸铁的30%~50%提高到70%~90%。另外，球墨铸铁的刚性也比灰铸铁好，但球墨铸铁的消振能力比灰铸铁低很多。

由于球墨铸铁中金属基体是决定其力学性能的主要因素，所以球墨铸铁可通过合金化和热处理强化的方法进一步提高其力学性能。球墨铸铁可以在一定条件下代替铸钢、锻钢等，用以制造受力复杂、负荷较大和要求耐磨的铸件。如具有高强度与耐磨性的珠光体球墨铸铁常用来制造内燃机曲轴、凸轮轴、轧钢机轧辊等；具有高韧性和塑性的铁素体球墨铸铁常用来制造阀门、汽车后桥壳、犁铧、收割机导架等。

8.8级螺丝一般都是C1035做调质热处理，硬度达到22--32HRC；而8级螺母M5以下我们把普碳钢的产品当成8级来用；M6到M10我们把C1035冷镦出来的产品；不做热处理也当成8级用；M12到M16用C1035材质，热处理可以达到8级；超过M16的，我们用C1045材质或更好材料来做，并加上热处理，才能保证8级。

所以按照我们的使用习惯，8级螺母的性能等级比8.8级螺丝更宽泛一些，往下硬度稍低（即8.8级下限），往上硬度则稍高（8.8级上限）。

大多数情况下，螺丝的强度会比螺母要高一级；这样可以保证在配套使用时，螺丝的寿命比螺母长。这样拆卸更换紧固件时，成本会更为低廉，也更加容易。

正如扳手比螺丝的硬度一定要高，这样扳手在反复使用过程中，先磨损的是螺丝而不是扳手，这样就保护了扳手的寿命。