

零下20度车载冰箱FYL-YS-30L

产品名称	零下20度车载冰箱FYL-YS-30L
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-30L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

福意联理念

十分耕耘、一份收获,做一个勇于挑战自己、不断开拓进取的人

(由于工作繁忙,可能会有疏忽,看不到留言信息,请尽量电联或Q联,感谢您的体谅与)电脑控温,每度可调,数显温度指示。可加配温度记录仪12V/24V电源,适用车载运输。220V电源可室内使用。采用密封式压缩机,不含氟利昂。箱体,PU保温层,密封保温性能好。有30升、45升、60升、108升、138升、178升等多种规格。多种保护装置:低电压保护装置,电路保险丝保护,自动电方向保护装置。商品型号:FYL-YS-30L 尺寸大小:560x400x398mm商品型号:FYL-YS-45L 尺寸大小:650x400x430mm商品型号:FYL-YS-60L 尺寸大小:650x400x520mm 商品型号:FYL-YS-108L 尺寸大小:625x490x910mm商品型号:FYL-YS-138L 尺寸大小:815x490x910mm商品型号:FYL-YS-158L 尺寸大小:875x520x910mm

车载冰箱型号参数单温区 型号 温度范围()产品用途 容积 (L) FYL-YS-18A
 -25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻) 18L FYL-YS-25A
 -25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻) 25L FYL-YS-30L
 -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 30L FYL-YS-45L -25~10度
 恒温运输(冷藏/冷冻) 45L FYL-YS-60L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)
 60L 单温区 (大型) 型号 温度范围()产品用途 容积 (L) FYL-YS-158L
 -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 158L FYL-YS-178L
 -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 178L FYL-YS-228L -25~10度
 恒温运输(冷藏/冷冻) 228L

立式单门恒温系列

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LK	85W	4-38	430 × 480 × 510mm	18KG
FYL-YS-100L			480 × 490 × 840mm	22KG
FYL-YS-138L			540 × 550 × 840mm	25KG
FYL-YS-150L	100W	2-48	595 × 570 × 865mm	47KG
FYL-YS-280L	160W	595 × 570 × 1445mm		73KG
FYL-YS-430L	160w	595 × 680 × 1805mm		105KG
FYL-YS-230L		595 × 570 × 1215mm		68KG
FYL-YS-310L		595 × 570 × 1315mm		78KG

门恒温系统

FYL-YS-828L	320w	6200x670 × 1818mm	596 × 566 × 860mm	60KG
FYL-YS-1028L	320w	6200x670 × 1818mm	596 × 566 × 860mm	60KG
0-100L-YS式恒温设备	200w	595 × 675 × 1795mm		129KG

1 冷链药品管理重要性对于药品的冷藏管理，主要是指针对一些治疗和疾病预防的药物，需要保持在一定温度下才能保证质量的药物。冷链恒温系列下储存保持在2~10摄氏度，其中可能存在特色的药品需要保证在-20摄氏度以下保存。这些药品主要是包括是以生物制品为主，诸如其中的药品、制品等，或是一些用于生物诊断试剂等等。较之普通药品而言，冷藏药品同其具有十分明显的差异，无论是在生产、定价还是使用，都有相应严格的要求，尤其是在药品购置、销售和贮藏阶段，需要运用合理的方法进行管理，一旦某个环节出现问题，将会对药品质量和原有作用产生不同程度的变化，甚至药品作用失效。尤其是其中一些生物制剂，注射到人体中将会对人体健康产生严重的危害，出现种种不良反应，严重情况下可能导致人体死亡，形成恶劣的负面影响和经济损失。故此，针对上述种种问题来看，在针对黑心药品事件中，卫生部联合其他部门明确声明，对于存在药品经营问题的情况，应加强各个省市地区对药品生产和流通的监督，尤其是应该高度重视冷链药品管理，以此来确保药品原有效益，维护药品市场稳定。

2 加强药品管理的策略 坚持主导，强化监管力度应构建更加完善的冷链药品管理体系，坚持主导，强化监管部门监督力度，运用一系列技术手段和管理策略，进一步规范药品管理市场。诸如，通过引进优良检测和管理技术，自动测量和记录，为后续药品管理提供丰富的理论数据参考，重新规范药品监管市场，致使冷链药品管理整体规划，各个环节相互协调，防止药品管理出现问题。引进优良技术进行药品管理在冷链药品管理中，现代企业应明确当前市场发展需要，有针对性的开展管理活动，引进优良的RFID、GPS以及用医药冷藏箱等优良技术，通过对药品温度和湿度的实时**，记录药品管理数据，确保药品管理质量，为客户提供更加坚实可靠的药品。在温度管理方面，具体表现在以下几个方面：(1)冷处。在药品管理中，一般情况下是保证药品管理温度在2~8摄氏度之间，为药品管理营造良好的温度环境，同药品贮藏要求保持一致。冷处温度管理范围保持在2~8摄氏度之间后，并不会对药品本身质量和功效产

生影响，并且能够精简工作，防止过于繁琐的管理活动。(2)凉处。凉处管理主要是保证阳光照射温度保持在20摄氏度以下，尽可能的不被阳光照射。药品管理中，多数需要采取避光保管，这类药品很容易受到外界温度和湿度因素的影响，但是在实际管理工作中，很多医院并未设立药品管理阴凉处，致使药品质量受到严重威胁，很容易影响药品质量。(3)常温，具体是指温度在10~30摄氏度之间，如果药品并没有严格要求贮藏温度，都将其视作常温贮存，由于药品中很多成分来源药材都是在大自然环境中生长，所以能够适应更加复杂的环境，适当的低温贮藏有助于保证药材原有功效和质量。促使三方冷链药品管理规模化发展随着我国医疗事业的快速发展，医药产业相应的获得了广阔的发展空间，为了能够保证市场稳定发展，优化产业结构，加强冷链药品管理，促进三方冷链药品管理规模化发展，更加规范整合冷链药品管理链条，构建更加完善的冷链药品物流体系，更加规范化发展，降低冷链药品运输管理成本，提升药品质量。与此同时，已经加强冷链药品管理规范 and 标准，相关部门应尽快相关管理要求和操作规范，进一步规范我国冷链药品管理，提升冷链药品管理水平。冷链药品管理成效高低，直接影响到药品管理质量，实现规模化经营管理，规范冷链药品管理市场，相关质量监管部门和生产企业应进一步提高冷链药品管理重视程度，寻求合理改善措施，确保药品质量。来源：中物联医药物流分会

在您的和信任之下，为保障您的利益，使您得到更好更优质的服务，我公司在此做出如下承诺：1. 我们保证为仪器提供为期1年的保修，保修时间从验收签字起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。2. 在保修期内由我方仪器出现的故障，我方将在持续不断48小时内响应，为客户致电跟踪服务。如仪器出现故障严重，给予调新。3. 在保修期结束后，仪器出现故障，我方也给予维修，只收取元件成本费及维修费。

勤发发