

# 全自动滤波器零部件电镀生产线

产品名称	全自动滤波器零部件电镀生产线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	1250000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-LBQDD 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动滤波器零部件电镀生产线产品说明：手动滤波器零部件电镀生产线适用于贵金属电镀，如镀镍、镀银、镀金等，包括整套工艺的电镀槽、水槽以及生产线周边的电镀设备（包括整流电源、高精度耐酸碱电镀过滤机、隧道烘干炉、燃油加热炉、工业纯水机、冷冻机以及废气处理抽风系统）。手动电镀生产线设计布局灵活，占地面积较小，可同时具有2至3个工艺流程，能满足多种零件的电镀工艺。

半自动滤波器零部件电镀生产线是生产线上设导轨，行车在导轨上运行从而输送控件在镀槽中进行加工，工人手控行车电钮进行操作。半自动电镀生产线在设计时已经计算好行车及挂钩的运行速度、工件数量及面积、生产节拍以及工艺参数，因此生产的产品质量稳定，一致性好，产量大，设计负荷系数达85%以上。半自动电镀生产线适用于针对精密电子、小五金件的成批生产及大量生产，产值大，经济效益好

全自动滤波器零部件电镀生产线是按一定电镀工艺过程要求将有关镀槽、镀件提升传运装置、电器控制装置、电源设备、过滤设备、检测仪器、加热与冷却装置、空气搅拌设备等组合为一体，通过机械和电气装置自动完成电镀工序要求的全部过程，生产效率高，产品质量稳定。全自动滤波器零部件电镀生产线的特征采用了龙门吊车来吊运电镀零件（带挂具的极杆或滚镀用滚筒）。电镀用的各种槽子平行布置成一条直线或多条直线，吊车沿轨道作直线运动，利用吊车上的一对或两对升降吊钩来吊运，使自动线按要求程序完成加工任务。龙门吊车刚性好、吊重大、运行平稳，适用于各种尺寸的镀槽吊运工件，对于镀槽长度较大的自动线，可采用这种类型的车体结构。运行轨道安装在槽体的两边，具有减缓轨道和运行的腐蚀以及电气传感故障检查方便的优点；使用大型镀槽的自动线高精度电脑控制，具有生产过程参数自动记忆、储存，可供品质检查追溯的先进功能；可配有振动摇摆；空气搅拌；PLC自动控制，运行精确；可配备高精度的过滤机，保证镀层高品质；也可配上优质整流机，保证电镀的稳定

全自动滤波器零部件电镀生产线特点：工艺槽典型排列方式呈U形，由许多宽度基本相同而长度不同的固定槽、推动挂具水平前进和定点升降的机械装置、自动控制仪器等组成。挂具带着镀件按节拍有规律地进行下降、延时、上升、前进等动作，它可以自动联合完成包括除油、酸洗、清洗、电镀等数十道工序。全自动滤波器零部件电镀生产线自动化程度高，效率高，减轻劳动强度，操作人员少，外形美观；杠杆式垂直升降，镀槽容量利用率高；机械动作简单，设备维修费低；露空时间短，工件运行平稳，每臂时间约2-100s；设备运转速度可调，并设有缓冲装置，使镀件夹持稳定；运转周期短；适用于镀层质量要求高、大批量、形状单一、工艺成熟的电镀。全自动滤波器零部件电镀生产线自动回转头采用微电脑时间控制，回转时间及工作时间均可设定，带自动报警功能，主要应用于高标准、高质量的电镀生产中，它可以使被镀工件表面镀层厚度均匀。

此生产线效率高，产量大且维护方便。

采用人机界面触摸屏式控制管理。

主要电器采用日本三菱、欧姆龙、施耐德等品牌，确保设备运行的稳定性。

全自动滤波器零部件电镀生产线电镀至转挂烘干不需要人工，减少劳动力。

保证产品质量，提高产品产量，在生产中保持连续性和完整性。电脑可编程控制的全自动操作系统，可用触摸屏显示。主要电气元件采用进口产品，全线采用变频调速，实行多种速度控制，保证设备运行平稳。全自动滤波器零部件电镀生产线可编多套程序，可根据用户的电镀种类与电镀工艺来设计、制造各种型号、规格的手动、自动电镀生产线。严格按照预先制定好的工作程序、工艺流程和时间要求而进行不间断工作的现代化设备。它运行快稳、产量高、质量稳定，但没有手动线那样的随意性，因而更改亦较困难。由于投资较高，决策前须考虑周到、成熟并长远些，选择时应从自身实力、产量大小、品种范围、质量要求、管理档次、自动化程度、发展目标等几个方面综合考虑。全自动滤波器零部件电镀生产线完成各类电镀工序的操作中，几乎没有什么手工操作，而是通过机械和电气装置自动地完成全部电镀工序过程，因而可以大幅度提高劳动生产率稳定产品质量，降低工人劳动强度，并可改善劳动条件；所以深受生产工人的欢迎。根据客户要求设计,随时更换工艺,运行平衡,安全可靠。升降,横移采用电动,整套使用可编程松下PLC控制,光电开关感应,运行定位准确,多重保护功能,操作方便,简单。全自动滤波器零部件电镀生产线高效率,高品质,高产量,节省劳动力。适适合大工件,高产量,工艺复杂,要求镀层较厚的工艺,不同镀件的生产工艺可先择手动/自动,操作方便简单。生产线上的各种工位数量,配置,可根据客户要求附加喷淋、摇摆、计时、恒温、打风、抽风、过滤等多项功能。台车可采用高轨式或低轨式。结构合理,造型美观。升降,横移采用电动,整套使用可编程松下PLC控制,光电开关感应,运行定位准确,多重保护功能,操作方便,简单。全自动滤波器零部件电镀生产线高效率,高品质,高产量,节省劳动力。适合大工件,高产量,工艺复杂,要求镀层较厚的工艺,不同镀件的生产工艺可先择手动/自动,操作方便简单。生产线上的各种工位数量,配置,可根据客户要求附加喷淋、摇摆、计时、恒温、打风、抽风、过滤等多项功能。滚桶材质好,耐高温、不易变形,密封性能佳。电镀槽的主要部件包括槽体、加热装置、冷却装置、导电装置和搅拌装置等。电镀槽是电镀车间的主要设备,其尺寸的确定直接影响到车间的生产能力及技术经济指标,槽体长、宽、高的设计均应能容纳下大的镀件并适当留有余地。全自动滤波器零部件电镀生产线规格:按客户要求定制;镀种:铜镍铬;电镀位置:浸镀;电镀电源:双脉冲电源;产品别名:电镀生产线;

保养的中文说明书,以保证使用方培训人员有后续保障。