

安徽捷马泰克 性能好 碟盘机多少钱 乌鲁木齐碟盘机

产品名称	安徽捷马泰克 性能好 碟盘机多少钱 乌鲁木齐碟盘机
公司名称	安徽捷马泰克自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区柏堰科技园铭传路225号合肥国能新型建筑材料有限公司2#厂房1楼3间（注册地址）
联系电话	18019952341

产品详情

如何正确的使用输送机

输送带张力小或驱动滚筒表面粘有物料或水份。应旋紧张紧螺杆，增大张力。清理驱动滚筒并加大空段清扫器的清扫力度。输送带在两端跑偏原因是滚筒装配位置偏斜，应拉紧跑偏一侧的张紧装置的螺杆调整改向滚筒位置。通过调整轴承座调整传动滚筒的位置。输送带在中部跑偏原因是托辊安装位置不正。应检查各托辊安装位置是否与输送带垂直，碟盘机报价，否则松开安装螺栓调整托辊位置。

输送机的卸料装置

为了使卸料挡板能够正常的工作，必须正确的选择它对于带条纵向轴线的倾角。卸料小车装设在长皮带机的水平区段上，碟盘机生产厂家，由小车车架、两个滚筒和两个跨在皮带机两侧的导向槽组成。卸料小车可沿陶瓷托辊厂家导轨在皮带机长度方向移动，因此，卸料小车适用于散粒物料在皮带机输送中途的各个卸载点上卸料，物料从卸载小车的上滚筒抛出经导向槽由皮带机的一侧或两侧卸下。

怎么提高输送机的效率

调整驱动滚筒与改向滚筒位置：

驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带输送机皮带跑偏调整的重要环节。因为一条输送机至少有2到5个滚筒，碟盘机多少钱，所有滚筒的安装位置必须垂直于输送机皮带长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生

跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。对于头部滚筒如输送机皮带向滚筒的右侧跑偏，乌鲁木齐圆盘机，则右侧的轴承座应当向前移动，输送机皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。经过反复调整直到调到较理想的位置。

安徽捷马泰克-性能好(图)-圆盘机多少钱-乌鲁木齐圆盘机由安徽捷马泰克自动化有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽捷马泰克自动化有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!