

手套质量自动分选设备

产品名称	手套质量自动分选设备
公司名称	无锡精质视觉科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	精质视觉:MVI
公司地址	无锡新吴区菱湖大道200号中国传感网国际创新园G10栋206
联系电话	0510-85381428 18020500647

产品详情

手套质量自动分选设备

一、行业背景

一次性丁腈手套广泛应用于家务劳作，电子、化工、水产业、玻璃、食品等工厂防护，医院，科研等行业。近年来，一次性丁腈手套一直保持其市场需求稳定增长态势，手套的质量要求日益严格，孔洞为手套的主要瑕疵。

二、检测内容

在手套的实际生产过程中，由于各方面因素的影响，手套表面会出现孔洞等瑕疵，严重影响了手套的质量，给生产商带来了不必要的损失。人眼往往不能及时准确的判断出瑕疵，而手套检测系统能在线对生产过程中产生的表面缺陷瑕疵进行高速、精确的检测，显示和识别手套表面上的缺陷。

手套检测系统能够在线精确的缺陷检测及手套尺码检测，并结合现场工艺在线报警、报表统计及产品分级处理。

功能需求：

需求名称	参数
检测速度	100~150个/min
检测内容	孔洞、破损、尺码。
检测精度	0.1mm

料仓数量

6个，自动分类分成6类：S、M、L、XL、次品、待确认

三、检测原理

系统整体采用工业线阵CCD相机在线图像扫描的工作原理，将相机架设在手套检测平台上方，采用特定波长的高亮LED线性聚光冷光源进行背打光，同时通过工业CCD相机实时扫描并采集光源照射处的手套图像。当手套表面出现瑕疵时，强光透过手套，同时CCD将采集到的表面图像，通过图像处理系统进行瑕疵识别处理和手套尺码分类。

线阵CCD摄像机通过连接在幅面驱动轴上的编码器触发获取幅面的图像信息，CCD相机的分辨率、纵向线扫频率等性能确定系统的采集精度，系统精度高，图像数据处理量大，数据经过高速处理后保留手套表面瑕疵的数据信息（大小、直径、横纵向位置）及手套尺寸信息并控制输出，计算机系统实现对手套在线检测、分类与后续置。