

PA6（德国巴斯夫）授权代理商

产品名称	PA6（德国巴斯夫）授权代理商
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

代理PA6 德国巴斯夫 B30S塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B35G3S塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B35Z塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3EG10塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3EG3塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3EG5塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3EG6塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3EG6 BK塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3GE6塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3GK24 BK00564塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3GM35塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3GM35 BK塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3L塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3S塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3U塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3U30G4塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3UG4塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3UG4 GY22985塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3WG10塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3WG6塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3WG6 BK塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3WGM24 BK塑胶原料

代理PA6 德国巴斯夫 B3ZG6塑胶原料

应用范围

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

加工工艺。干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。