

两件式造口袋焊接机，造口袋胶盘成型机，全自动造口袋生产设备

产品名称	两件式造口袋焊接机，造口袋胶盘成型机，全自动造口袋生产设备
公司名称	昆山仕弗达自动化科技有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	品牌:仕弗达 型号:sfd001 产地:昆山
公司地址	中国江苏昆山市江苏省.昆山市.张浦镇俱进路557号
联系电话	15250285050

产品详情

我司主要针对塑料焊接自动化行业,健康自动化焊接组装包装设备,健康耗材组装,健康包装,汽车组装焊接设备,环保水处理膜片焊接技术,工艺如下(超声波焊接工艺,热熔工艺,热板工艺,热铆工艺,高周波工艺,高频焊接工艺,涡流工艺,等)

我司在水处理行业也有很多研发设备,DTRO膜片焊接,MBR平板膜焊接,管式膜焊接。

物流行业,(围板箱后段加工设备,中空板,周转箱后段加工设备)健康行业,(采血针,造口袋,负压引流袋,末梢采血针,输液管,头皮针,滞留针,肝素帽,等,多项自动化组装焊接设备)。

单位注册资金单位注册资金金额 500 万元。本公司在机械产品这一领域倾注了无限的热忱和冲动,公司一直以客户为中心,为客户创造价值的理念,以品质,服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌,携手共创美好明天!

造口袋全自动生产线、凹凸底盘全自动生产线、胶盘与胶圈自动焊接设备、一件式，两件式均可生产、我司可提供造口袋整条生产线设备工艺表。

本机主要由以下几个部分组成。

1、袋体输送、裁切工位。

本工位将之前放在支架上的卷膜，采用滚筒加牵引的方式，将其拉到输送机构上，长度达到设定的长度后，自动将其裁断。

2、标签印刷工位（可选工位）。

本工位采用移印的方式，将标签内容印刷到袋体指定位置。

3、穿管，热合工位。

本工位为自动取管，并将管子送到热合位置，再自动将袋体打开，以便管子能够进入到热合位置；本工位采用高频加热方式，自动将管子与袋体热合在一起。

4、袋体封口热合工位。

本工位采用高频加热方式，将袋体封口。

5、袋体气密性检测工位。

本工位主要对袋体进行测堵和测漏检查。

6、成品取料工位。

本工位将输送带上的产品取下，并将合格与不合格的产品分别放到指定位置。