

加工热处理45号钢刀片 华敏氮化硼数控车刀

产品名称	加工热处理45号钢刀片 华敏氮化硼数控车刀
公司名称	郑州华晨机电设备有限公司
价格	138.00/片
规格参数	品牌:华敏刀具 型号:TNGA160408 特点:耐磨光洁度好
公司地址	郑州高新区大学科技园西区研发五号楼b栋2111
联系电话	18239972783

产品详情

45号钢淬火钢硬度HRC55cbn刀具 氮化硼刀具

热后加工45号钢淬火后高硬度工件的刀片材质有硬质合金、陶瓷、立方氮化硼，其中硬质合金刀片的硬度在89~94HRA，相当于71~76HRC，对于HRC40以上的45号钢淬火后车削时，硬质合金刀片容易烧刀造成磨损块且车效率低，陶瓷材质刀片由于脆性太大，容易崩刀，一般常用于超精车HRC50以下45号钢淬火后工件经济性较好。

华敏cbn推出的立方氮化硼材质刀片，采用独特配方设计，既提高了刀片的耐磨性，又具有很好的抗崩损性能，是热后硬车45号钢淬火后高硬度工件的优势刀具。

车加工45号钢中高频淬火后硬度HRC55-62的刀片方案及常用型号：

45号钢材料中高频淬火后HRC55-62硬度精车外圆、端面、内孔常用刀片型号：

CNGA120404(08),TNGA160404(08),DNGA150404(08),WNGA080404(08),CCGW09T304(08)

。

45号钢中高频淬火后粗车外圆、端面、内孔刀杆型号及刀片型号如下：CNMN1204, CNMN1207, SNMN1204, SNMN1207, RNMN1204, RNMN1207, RNMNN1507.

配套超硬刀杆型号：CCLNR/L2525, CSSNR/L2525, CSRNR/L2525, 还有20、32、40、50

刀方的各种超硬车刀杆。