

# 新野县厂房结构安全检测 厂房检测流程

产品名称	新野县厂房结构安全检测 厂房检测流程
公司名称	河南明达工程技术有限公司
价格	1.50/平方
规格参数	
公司地址	康平路79号
联系电话	13203888163

## 产品详情

承接河南省房屋检测鉴定、加固设计、施工业务

新野县厂房结构安全检测 厂房检测流程

河南明达检测鉴定加固有限公司主要致力于既有房屋的结构安全技术咨询服务，拥有“房屋检测鉴定”、“工程监测”、“改造加固设计与施工”以及“建筑工程咨询”四大技术服务内容。河南明达技术团队由多名长期从事房屋检测鉴定和改造加固设计的国家一级注册结构工程师、高级工程师和中级工程师等专门技术人员及顾问组成，其中国家一级注册结构工程师3人，高级工程师5人，技术顾问2人，中级工程师15人。

厂房安全检测内容：调查房屋建造信息资料。包括：查阅工程地质勘察报告、设计图纸、施工记录、工程竣工验收资料，以及能反映房屋建造情况的其他有关资料信息调查房屋的历史沿革。包括：使用情况、检查检测、维修、加固、改造、用途变更、使用条件改变以及灾害损坏和修复等情况；

房屋安全性鉴定检测对象主要为上世纪50年代以后建造的房屋，属于常规的安全鉴定检查，也是房屋安全类型中常见的一种。鉴定的复杂程度根据现场实际情况来确定，此类型房屋往往受使用环境的因素而影响。

钻芯法：半破损法是以不影响结构或构件的承载能力为前提，在结构或构件上直接进行局部破坏性试验，或钻取芯样进行破坏性试验，并推算出强度标准值的推定值或特征强度

设计建造不当房屋重心与基底形态经常会出现很大偏离的情况，当设计建筑时房屋的厨房、楼梯间、卫生间多布置在北侧,造成北侧隔墙多、设备多、恒载的比例大等荷载差异都会引起建筑物的倾斜。

这种方法为接近楼面承重能力实际值，故在要求准确了解楼面承重能力极限值时采用，如银行放置保险柜时，必须要进行楼面承重能力测试，才能放置。

钢结构连接检测如果还没有形成裂缝，可以增设保温隔热层，预防裂缝产生。如果已形成裂缝，可采取压力灌浆的方法进行处理。a.焊缝检测焊缝检测有两种方法：普通方法和方法。普通方法：一般指外观检查、测量尺寸、钻孔检查等。方法：一般指在普通方法的基础上，用X射线、超声波等方法进行的补充检查。b.螺栓检测对于螺栓对结构适用性影响的检测主要依靠外观检查，看其是否存在螺杆剪断、弯曲，孔壁承压破坏，板件端部剪坏、拉坏等现象。

厂房结构构件变形测量工作内容

- 1、厂房变形测量主要包括厂房结构构件变形测量和厂房整体变形测量。
- 2、厂房结构构件变形测量主要包括水平构件的挠度测量、竖向构件的垂直度测量和节点的变形测量。
- 3、水平构件挠度测量，可采用水准仪、激光测距仪等仪器进行测量、竖向构件的垂直度测量和节点的变形测量。
- 4、竖向构件的挠度测量，可采用经纬仪、激光测距仪、电子全站仪等仪器进行测量。可测量构件顶部相对于构件底部的水平位移，计算倾斜率并记录倾斜方向。
- 5、钢结构、木结构、装配式混凝土结构及砌体结构连接节点的变形测量，可采用卷尺、卡尺等仪器直接测量并记录。
- 6、厂房整体变形测量包括厂房不均匀沉降和倾斜测量。
- 7、厂房不均匀沉降测量应根据不同情况符合下列要求：1)当厂房上已设有沉降观测点并保存完好，且有原始沉降观测资料时，可利用已有的沉降观测点和原始沉降观测资料进行沉降分析，求得厂房的沉降值和各测点间的相对沉降值，从而求得厂房的不均匀沉降值。2)当厂房上未设有沉降观测点，或虽有沉降观测点但大都已损坏，或已有的沉降观测点基本完好但原始沉降观测资料遗失时，可选取厂房施工时处于同一水平面的标志面(如未作改建或装修的外墙肋脚线、窗台面、楼面及女儿墙顶面)等作为基准面，在该基准面上布置观测点测量厂房的相对沉降差。
- 8、厂房不均匀沉降，宜采用水准仪和钢钢尺进行测量。
- 9、厂房倾斜测量，宜通过测量厂房顶部相对于底部或各楼层间上部相对于下部的水平位移，分别计算整体或各层间的倾斜率和倾斜方向。可以用外墙可测棱线测量厂房顶部和底部的相对水平位移，可采用经纬仪、激光测距仪、电子全站仪等仪器进行测量。利用厂房顶部和底部竖向通视条件进行测量时，可选用吊垂线法、激光铅直仪观测法等方法进行测量。当误差允许时，也可使用建筑工程质量检测器(靠尺)测量。
- 10、厂房不均匀沉降和倾斜测量测点布置、数据处理及相关技术标准应按现行行业标准《建筑变形测量规程》(JGJ8)的规定执行。
- 11、厂房不均匀沉降和倾斜测量结果应相互校核。