

# 阳丰柿子苗批发直销 阳丰甜柿树苗基地价格

产品名称	阳丰柿子苗批发直销 阳丰甜柿树苗基地价格
公司名称	泰安市岳美苗木有限公司
价格	2.00/株
规格参数	品牌:岳美 产地:山东
公司地址	山东省泰安市岱岳区北集坡镇季家庄
联系电话	13335292778

## 产品详情

柿子树是我国的主要经济树种之一，栽培历史悠久，经济价值高。但是由于柿子树的生产大多是采用粗放型管理，所以产量低，品质差，市场竞争力不强，严重影响果农的收益。在柿子树的生产中，改良优良品种，以及树形改造技术，进行精细的管理，可以大大的提高柿子树的产量，缩短柿子树的成长期。在这篇文章中，将详细介绍柿子树的嫁接，矮化，和修剪技术。技术要点如下：柿子树的嫁接柿子树的嫁接以软枣树为砧木，软枣树具有抗旱、耐涝、抗病、抗虫等特点，是柿子树嫁接的理想材料。嫁接时期。嫁接可以在九月上旬至十月上旬，也可以在来年的3月下旬至4月中旬。柿子树的嫁接方法有两种，分别是芽接和枝接。

芽接常用的芽接方法是方形芽接，芽接的接穗要选择褐色，已经木质化，有饱满芽的当年生新梢，将叶子弃掉，变成接穗，削去带木质部的芽片，先从芽的上方，向下竖切一刀，然后再芽的下方稍斜切入木质部，长大约两厘米，取下芽片。砧木切口方法与削接芽方法相似，但是切口要比切芽稍长，取削好的芽片，嵌于砧木切口内，砧木和接穗的形成层，必须密切的接触，这样有利于提高成活率。枝接，在以前的枝接中，常用的是四面嫁接，用的是一种新直枝接方法-六面嫁接法。六面嫁接法能够增加嫁接的接触面，提高嫁接的成活率，接穗要选择生长健壮的枝条，选择一年生，优良是树的营养枝作接穗。第三节到第四节都可以，每个接穗上留1-2个健壮芽。嫁接方法是先把接穗的断面切开，再把练小的封面去掉外面的树皮，削成锐角。砧木在离地面5到8厘米处剪掉，从大约1/2处剖开，削面和接穗一样，成三个断面，将削好的接穗小心的插入砧木切缝中，注意接穗和砧木的形成层务必要对准。应将接穗尽可能地往一边靠，以便接穗和砧木的形成层能够对准。接穗插好后，应及时的用洁净的塑料薄膜带将接口扎好，以促使切口愈合。扎紧后，再用土整个植株埋起来，这种方法可以大大的提高嫁接的成活率。嫁接柿子树必须速度快，时间短，技术熟练。因此，嫁接前必须做好充分的准备，把所有的东西放在手边，因为柿子树还有一种叫单宁的物质，这种物质比较容易在空气中氧化，形成一层薄膜，隔断砧和穗之间相口上的细胞交流，影响到成活。