

## 3000W光纤激光切割机, 3000w激光切割机, 设备/价格/报价

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 3000W光纤激光切割机, 3000w激光切割机, 设备/价格/报价 |
| 公司名称 | 武汉华宇诚数控科技有限公司                      |
| 价格   | 1.00/台                             |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 武汉市江夏区庙山工业园特1号                     |
| 联系电话 | 18986290037 18986290037            |

### 产品详情

1000W/2000W/3000W光纤激光切割机能切多厚?500W/1000W/2000W/3000W激光切割机切割速度怎么样?500W/1000W/2000W/3000W金属激光切割机一小时切割成本是多少钱?我们想购买激光切割机但是还是迫切希望知道一些关于激光切割机的具体参数,尤其是以前都在用传统的加工设备,现在想改用激光切割机的人来说,更是一头雾水!什么样的材料、多大的功率、能够切多厚呢?用户关心的切割成本又是多少呢?接下来为大家简单的介绍一下,各种功率的光纤激光切割机的参数:

#### 一. 不同材料激光切割机的切割厚度

- 1、500W光纤激光切割机不同材料的切割厚度:碳钢厚度6mm;不锈钢厚度3mm;铝板厚度2mm;铜板厚度2mm;
- 2、1000W光纤激光切割机不同材料切割厚度:碳钢厚度10mm;不锈钢厚度5mm;铝板厚度3mm;铜板厚度3mm;
- 3、2000W光纤激光切割机不同材料切割厚度:碳钢厚度16mm;不锈钢厚度8mm;铝板厚度5mm;铜板厚度5mm;
- 4、3000W光纤激光切割机不同材料切割厚度:碳钢厚度20mm;不锈钢厚度10mm;铝板厚度8mm;铜板厚度8mm;

#### 二. 不同材料激光切割机的切割速度

- 1、500W光纤激光切割机不同材料的切割速度:碳钢速度13m/min;不锈钢速度13m/min;铝

板速度5.5m/min;铜板速度5.5m/min;

2、1000W光纤激光切割机不同材料切割速度：碳钢速度24m/min;不锈钢速度24m/min;铝板速度10m/min;铜板速度10m/min;

3、2000W光纤激光切割机不同材料切割速度：碳钢速度28m/min;不锈钢速度28m/min;铝板速度25m/min;铜板速度16m/min;

4、3000W光纤激光切割机不同材料切割速度：碳钢速度35m/min;不锈钢速度35m/min;铝板速度43m/min;铜板速度35m/min;

### 三. 不同功率/不同气体的使用成本

1、500W光纤激光切割机使用空气成本：15元/h;使用氧气成本：20元/h;使用氮气成本：30元/h;

2、1000W光纤激光切割机使用空气成本：24元/h;使用氧气成本：21元/h;使用氮气成本：35元/h;

3、2000W光纤激光切割机使用空气成本：32元/h;使用氧气成本：23元/h;使用氮气成本：41元/h;

4、3000W光纤激光切割机使用空气成本：41元/h;使用氧气成本：33元/h;使用氮气成本：51元/h;

采用航天标准制造，用4300吨压力机挤压成型。时效处理后硬度可达到T6，是所有横梁硬度的。航空铝具有足够高的性能指标，其强度、塑性、冲击韧性、疲劳性能和可焊性都很好，更主要的是在保证同样的性能指标的前提下，铸铝横梁具有更轻的重量，便于切割加工时的高速运动，在满足精度的情况下，实现各类图形的快速切割。

床身内部结构采用飞机金属蜂窝式结构，由多段矩形管焊接而成，管内部设置加强筋，增加床身强度和抗拉性，增加导轨面的抗拉性和稳定性，有效避免床身变形。

光纤激光切割机的机床稳定性要求非常高，高精度和高稳定性的机床有利于提高激光切割的精确度。本机采用的铸铁床身具有以下特点：

- 1.铸造床身采用灰铸铁，含碳量较高，不易受热变形。

激光切割头是直接参与激光加工的机械部件，是激光切割机的重要组成部分，本机采用瑞士Raytools升级版激光切割头，相比之前的版本，升级版具有以下特点：

- 1.优化的光学配置和流畅有效的气流设计;

- 2.全面升级防尘设计，双层保护，当插入和移除光纤时，准直镜的污染风险极高。新款激光头为准直组件增加了一个上部保护镜，限度地降低了准直镜污染的风险。同时，保护镜的结构也进行了全面升级，并在防护镜上增加了防尘罩。双层保护设计大大改善了用户更换保护镜片的体验，镜头污染的风险几乎为零;

- 3.增加激光头体防撞功能;

主要用于装配激光切割机头，将前后两组三角装置连成一体，并带动三角装置沿针床横向移动，推动激光头完成切割动作。

富士伺服电机作为品牌的电机制造厂商，在运动控制方面享有盛誉。

在业界赢得市场一直好评，得到客户高度认可

柏楚/PA8000专业智能控制系统，具有自动嵌套功能

性能稳定、操作快捷，支持多种通用文件格式，DXF，PLT.....

简洁快速的操作系统，一键导入多类切割图形，准确的切割指令，使用户的体验效果更加优良。

技术参数

| ***** |       | ***** |       |
|-------|-------|-------|-------|
| ***** | ***** | ***** | ***** |
| ***** | ***** | ***** |       |
| ***** | ***** | ***** |       |
| ***** | ***** | ***** |       |
| ***** | ***** | ***** |       |

激光，让生产更简单

与传统的、落后的加工工艺相比，激光切割技术具有智能化、柔性化的特点，能够降低企业生产成本，提高产品的附加价值。

因此，掌握激光切割工艺，让加工过程更加简单

光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com>

数控激光切管机<http://www.6618cnc.com/category-4.html>

全自动激光切管机<http://www.6618cnc.com/product-35.html>

1000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-7.html>

1000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-3.html>

2000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-8.html>

2000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-2.html>

3000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-9.html>

3000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-1.html>

金属激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-10.html>

钣金激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-30.html>

不锈钢激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-11.html>

数控激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-13.html>

厨具激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-29.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-34.html>