

合成切削液 全合成切削液

产品名称	合成切削液 全合成切削液
公司名称	苏州欧沃克贸易有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	类别:全合成切削液 性能:环保切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	中国 江苏 苏州市沧浪区 苏州葑门路吉晟大厦508室
联系电话	86 0512 67583020 18913142098

产品详情

类别	全合成切削液	性能	环保切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	170KG
执行标准	JB/T 7453-1994	主要用途	防锈、冷却、润滑

owker mc-5a合成切削液

产品说明

欧沃克mc-5a是新一代具有极高性能的合成水溶性切削液。具有良好的生物稳定性。该产品不含氯和亚硝酸盐。在硬水和软水中均能表现出良好的性能。

产品应用

适用材质 – mc-5a适合于铸铁及低中合金钢的加工,亦可用于黄铜的加工。

加工方式 – mc-5a适合于包括车削、铣削、钻孔及表面磨削在内的多种加工方式。既可用于单机也可用于中央冷却系统。

产品优点

- § 良好的生物稳定配方使其具有长达一年的使用寿命；
- § 低泡沫性，水质适应性强；
- § 出色的防锈性能；

§ 极好的冲洗及冷却性能；

§ 极佳的润湿性可降低冷却液带走量，并保持刀具及工件清洁；

§ 对操作者及环境无损害；

§ 不破坏油漆，与通常使用的机床密封件相容。

推荐使用的浓度

加工材质	铸铁	低碳钢	高碳钢	不锈钢	耐热钢	有色金
加工方式						
镗孔	5%	5%	6%	7%	5%	5%
钻孔	5%	5%	6%	7%	5%	5%
铣削	5%	5%	5%	7%	5%	5%
锯	7%	7%	7.5%	8%	6%	5%
攻外螺纹	7%	7%	7.5%	8%	6%	6%
攻螺纹	7%	7%	7.5%	8%	6%	6%
车削	5%	5%	6%	7%	5%	5%
磨削	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%

注意：为保持其出色的抗生物污染能力，建议使用浓度不能低于3.5%。

典型数据

项目	试验方法	单位	典型数据
浓缩液 外观	bam 300	-	透明
密度 (20 oc时)	ip 365	克/毫升	黄绿色液体 1.01
乳化液 外观	bam 189	-	透明
5%时pH值 防锈(5%)：	bs 1647	-	乳绿色液体 9.2
钢	ip 287	-	0%
铜	-	-	锈斑
泡沫性能	ip 312	秒	15
折光仪系数	-	-	2.1

注：以上是典型数据，不代表产品指标。

如若需要均可获得以上欧沃克产品的材料安全数据。可以根据以上数据得到储存、安全操作及处置的适当信息。以上数据已尽一切可能做到准确，但此数据将会因配方的更动而有所改变。