

铝合金切削液 全合成切削液

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 铝合金切削液 全合成切削液 |
| 公司名称 | 苏州欧沃克贸易有限公司 |
| 价格 | 20.00/公斤 |
| 规格参数 | 类别:全合成切削液 性能:环保切削液 溶解性:水溶性切削液 |
| 公司地址 | 中国 江苏 苏州市沧浪区 苏州葑门路吉晟大厦508室 |
| 联系电话 | 86 0512 67583020 18913142098 |

产品详情

| | | | |
|------|----------------|---------|----------|
| 类别 | 全合成切削液 | 性能 | 环保切削液 |
| 溶解性 | 水溶性切削液 | 产品规格/型号 | 170KG |
| 执行标准 | JB/T 7453-1994 | 主要用途 | 防锈、冷却、润滑 |

owker mc-5a合成切削液

产品说明

欧沃克mc-5a是新一代具有极高性能的合成水溶性切削液。具有良好的生物稳定性。该产品不含氯和亚硝酸盐。在硬水和软水中均能表现出良好的性能。

产品应用

适用材质 – mc-5a适合于铸铁及低中合金钢的加工,亦可用于黄铜的加工。

加工方式 – mc-5a适合于包括车削、铣削、钻孔及表面磨削在内的多种加工方式。既可用于单机也可用于中央冷却系统。

产品优点

- § 良好的生物稳定配方使其具有长达一年的使用寿命；
- § 低泡沫性，水质适应性强；
- § 出色的防锈性能；

§ 极好的冲洗及冷却性能；

§ 极佳的润湿性可降低冷却液带走量，并保持刀具及工件清洁；

§ 对操作者及环境无损害；

§ 不破坏油漆，与通常使用的机床密封件相容。

推荐使用的浓度

| 加工材质 | 铸铁 | 低碳钢 | 高碳钢 | 不锈钢 | 耐热钢 | 有色金 |
|------|------|------|------|------|------|------|
| 加工方式 | | | | | | |
| 镗孔 | 5% | 5% | 6% | 7% | 5% | 5% |
| 钻孔 | 5% | 5% | 6% | 7% | 5% | 5% |
| 铣削 | 5% | 5% | 5% | 7% | 5% | 5% |
| 锯 | 7% | 7% | 7.5% | 8% | 6% | 5% |
| 攻外螺纹 | 7% | 7% | 7.5% | 8% | 6% | 6% |
| 攻螺纹 | 7% | 7% | 7.5% | 8% | 6% | 6% |
| 车削 | 5% | 5% | 6% | 7% | 5% | 5% |
| 磨削 | 3.5% | 3.5% | 3.5% | 3.5% | 3.5% | 3.5% |

注意：为保持其出色的抗生物污染能力，建议使用浓度不能低于3.5%。

典型数据

| 项目 | 试验方法 | 单位 | 典型数据 |
|-------------------|---------|------|---------------|
| 浓缩液 外观 | bam 300 | - | 透明 |
| 密度 (20 oc时) | ip 365 | 克/毫升 | 黄绿色液体 1.01 |
| 乳化液 外观 | bam 189 | - | 透明 |
| 5%时pH值 防锈(5%)： | bs 1647 | - | 乳绿色液体 9.2 |
| 钢 | ip 287 | - | 0% |
| 铜 | - | - | 锈斑 |
| 泡沫性能 | ip 312 | 秒 | 15 |
| 折光仪系数 | - | - | 2.1 |

注：以上是典型数据，不代表产品指标。

如若需要均可获得以上欧沃克产品的材料安全数据。可以根据以上数据得到储存、安全操作及处置的适当信息。以上数据已尽一切可能做到准确，但此数据将会因配方的更动而有所改变。