

汕尾建筑涂料固体含量VOC检测

产品名称	汕尾建筑涂料固体含量VOC检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

涂饰于物体表面能与基体材料很好的粘结并形成完整而坚韧保护膜的物料，我们将其称为涂料。其实，涂料与油漆是同一概念，油漆是人们沿用已久的习惯名称，引进我国后，我们就将其作为行业术语使用。

目前，整个建筑涂料市场仍然继续保持增长、整个产业处在不断升级的过程，生产出质量更好、环保标准更严格的高附加值产品成为了一种趋势，而环保健康是大家对于涂料大的关切点。

固体含量

(1) 测试原理：对材料加热处理后会挥发一定物质，剩余的为固体含量；

(2) 测试标准：GB (Section 6.2)、GB (Section 5)、JC/T 864-2008(Section 5.4.6)。

现择其主要者比较如下：

1.涂料检测涂料粘度制定法

我国标准GB 1723-79和国际标准ISO

2431—72均使用形状相同的流量杯，其尺寸基本一致。这两个标准相比，ISO

2431—72zui突出的特点是列出了条件粘度（秒）与运动粘度（厘由>的关系式 $u = 1.37t - 200/t$ 。有了这一关系式，便可以很容易地运用运动粘度的定义式计算出以厘泊表示的粘度 μ ，这样就使条件粘度在理论上和实际上都有了可比性。上述公式能否用于涂—4帖度杯，还不能断定。

我国GB1723-79还规定了涂-1粘度计和落球粘度计，但都是测定条件粘度的。除了目前没有办法换算成粘度外，还有一些问题也得不到解决。

涂-1粘度杯是测20秒以上粘度的，涂-4杯测150秒以下的，然而用涂-1杯测定]5-0秒以上的粘稠液体时，也得有个上限范围，因为毕竟涂-1杯的漏咀内径比涂-4杯仅仅大1.6毫米。落球粘度计按规定可用于测定粘度较高的透明液体涂料产品的粘度，但究竟适用多高的粘度，还是个未知数。这说明我们的标准对仪器的测定范围规定不严；

第二，没有规定运用什么仪器测定自粘度的涂料产品。相比之下，SO 2884就规定用该标准测定剪切速率等于5000—20000秒的涂料的运动粘度。ISO标准规定的仪器是旋转粘度计，这种粘度计我国尚没有成批生产。对于非牛顿型液体，据说可用旋转粘度计测定其粘度，这有待于我们去研究。

2.涂料检测固体含量测定法

应较详细地讨论一下这一标准。所谓涂料固体含量，就是不挥发的组分。无论是GB 1725-79，还是ISO1515—73，均采用高温烘烤测定法。虽然涂料中可与氧化合的物质在此温度下与氧化合，使固体分数值偏高，但是这种方法简单易行，故通常都认为吸氧数值可略而不计。

将我国标准与国际标准相比，下列几点颇值得研究。

(1) 取样克数：GB 1725-79对不同类型的涂料规定了不同的取样克数，但按折干计算，取样克数彼此相差不大，而国际标准却规定一律取样 2 ± 0.2 克。

(2) 烘烤温度：国标对不同种类的涂料规定了八个温度，而国际标准一律规定为 105 ± 2 ，溶剂能不能全部挥发，值得怀疑。国标规定烘烤半小时后取出冷却，然后称重，如此周而复始，直到两次称重之差不大于0.01克为止，而国际标准却机械地规定烘烤三小时，有的涂料溶剂挥发不完，有的涂料则用不着这么一规定来看，国际标准长时间。就此三点统一规定来看，国际标准显然弊多利少，不宜采用。然而ISO 1515-73也有可效法之处，即规定在每次烘烤（不包括*次>之前，用搅棍划破结皮以利溶剂挥发。这一点正好补上了我国标准的漏白，值得采纳。