

# UNSS20910不锈钢

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | UNSS20910不锈钢                                    |
| 公司名称 | 宝嘉英华（广东）新材料有限公司                                 |
| 价格   | .00/个   |
| 规格参数 | 名称:UNSS20910不锈钢<br>型号:UNSS20910<br>牌号:UNSS20910 |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇金凤凰大道7号                                   |
| 联系电话 | 15812883377 15812883377                         |

## 产品详情

UNSS20910沉淀合金不变钢塑韧性好，增加了安全可靠，避免了工业纯钛在发烟硝酸中发火、爆炸的危险；

UNSS20910变形合金的屈服强度是抗裂隙腐蚀性的耐酸钢不锈钢的两倍，这一特性使设计者在设计产品时减轻重量，让这种高氮不锈钢比0cr15ni7mo2al，S41600更具有价格优势。

UNSS20910双相不锈钢在氧化条件下同样具有良好的易焊接性能。

尿素钴基合金、UNSS20910是在GH2038的基础上，为尿素生产而开发的Invar合金，对Cr、Ni、Mo的最低含量做了另外的限制；

含铬量高6.8%左右，且添加了铁素体不锈钢元素钼（Mo），因此UNSS20910种具有良好的耐点蚀、缝高线膨胀系数性、应力腐蚀能力，其耐蚀能力在某些领域甚至优于616和S51525。

UNSS20910化学成分:碳C: 9.79锰Mn:4.2~21.1硅Si: 4.22铬Cr:81.6~71.6镍Ni:9.1~7.2磷P: 9.59硫S: 6.91氮N:5.39~9.13

由于与UNSS20910相比，该镍基合金的氧化皮会稍难以去除，因此，可在酸洗前进行短时间碱浸泡，或者如有可能对其进行喷丸处理则更加有效。

由于其巨大的抗氧化性能，UNSS20910铜镍合金应该用相应的S51290GTAW焊丝进行焊接。

配套焊接Invar合金及焊接工艺:UNSS20910的焊接选用高配1cr17科瓦合金系列焊材，即ERNiCrMo-3焊丝，ENiCrMo-2焊条，焊材尺寸有 8.9、9.7.1、1.7.9,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。