

自动罐体环纵缝一体焊机 焊凌品牌 自动化设备

产品名称	自动罐体环纵缝一体焊机 焊凌品牌 自动化设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	347000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

自动罐体环纵缝一体焊机在高电流键孔模式下，选择喷嘴孔径，气体流速和电流水平以产生高度收缩的电弧，该电弧具有足够的功率可穿透材料。气体流速对于产生深穿透的弧和防止喷嘴腐蚀很重要。如果气体流量太小而无法达到内径和电流水平，则会导致割炬中产生双电弧并熔化喷嘴。

电极是钨，并添加了2%至5%的氧化铈，以辅助起弧。通常，将电极头研磨至15度角以进行微焊接。角端随电流水平而增加，对于大电流，锁孔焊接。对于高电流水平，端面也被钝化到大约1mm的直径。角端通常对于手动焊接并不重要。但是，对于机械化应用，端面和喷嘴的状况将决定电弧的形状和焊池熔深的熔深分布，因此必须特别注意研磨端部。还必须定期检查喷嘴和喷嘴的状况，对于关键部件，建议检查焊缝之间的焊枪状况。电极后退：为确保一致性，重要的是保持喷嘴后的电极位置恒定。焊枪制造商提供有关电极后退的指导 and 专用工具。对于大的电极后退位置和大的气体流速，已经确定了每个喷嘴的大额定电流。较低的气体流速可用于软化弧，同时减小喷嘴的后退距离，从而使喷嘴具有大额定电流。

自动罐体环纵缝一体焊机保护气体：通常的气体组合是等离子气体为氩气，保护气体为2至8% H₂的氩气。无论使用哪种焊接材料，使用氩气作为等离子气体都会产生低的电极和喷嘴腐蚀率。用于屏蔽的氩气-氢气混合物会略微减少气氛并清洁焊缝。氦会产生更热的电弧。但是，将其用于气体会降低喷嘴的载流能力，并使键孔的形成更加困难。氦-氩混合物，例如75%的氦气-25%的氩气用作铜等材料的保护气体。