

可焊接POM GF40-01 泰科纳 加纤40%POM

产品名称	可焊接POM GF40-01 泰科纳 加纤40%POM
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:POM塑胶原料 产地:泰科纳代理商 证书齐全 规格:25KG/包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

POM CelconGF40-01是一种40%玻纤POM，POM GC25A适用于大型，扁平 and 薄壁部件的低收缩和抗翘曲性。

POM(聚甲醛/赛钢POM)/GF40-01/美国泰科纳

用途：电动工具，低粘度POM GF40-01

特性备注：坚韧高粘性POM GF40-01

重要参数：熔体流动速率:25g/10min 密度:1.45g/cm³ 吸水率:0.3% 成型收缩率:1.9% 热变形温度:159

生产厂商：美国泰科纳POM GF40-01

美国泰科纳 CelconGF40-01

聚甲醛 (POM) 共聚物 美国泰科纳POM

产品说明：

加工方法：吹塑, 压延成型, 薄膜挤出成型, 注塑, 其它挤出成型

供货形式：颗粒料

POM CelconGF40-01是一种25%玻纤POM，

POM GF40-01适用于大型，扁平 and 薄壁部件的低收缩和抗翘曲性。

美国泰科纳 POM GF40-01物性表

基漆植翹

润滑剂

特性

脱模

用途

耐碱，耐燃油性，耐水解性

形式

片材，型材

加工方法

粒子

物理性能额定值单位制测试方法

挤出：片材挤出成型；型材挤出成型：注射成型

1.52g/cm³

熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)

22.0g/10 min

美国泰科纳 POM GF40-01注塑工艺

注塑加工条件

预干燥	数值	
干燥时间	3 - 4	
干燥温度	100 - 120	
温度		
Zone1温度	190 - 200	
Zone2温度	190 - 210	
Zone3温度	190 - 215	

Zone4温度	190 - 220
喷嘴温度	
注塑熔体温度	205 - 220
模具温度	90 - 120
热流道温度	
压力	
*背压	40