

惠州玻璃钢的检测物理性能测试

产品名称	惠州玻璃钢的检测物理性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

玻璃钢（FRP）也叫GFRP，是一种纤维增强塑料。一般指用玻璃纤维增强不饱和聚酯、环氧树脂和酚醛树脂基体，以玻璃纤维或其制品作增强材料的增强塑料，称为玻璃纤维增强塑料或玻璃钢。与钢化玻璃完全不同。由于所使用的树脂品种不同，因此有聚酯玻璃钢、环氧玻璃钢和酚醛玻璃钢之别。玻璃钢的优点：质轻而硬、不导电、性能稳定、机械强度高、回收利用少、耐腐蚀等，可以用来代替钢材制造机器零件和汽车、船舶外壳。

玻璃钢的检测项目：

含水率、玻璃纤维可燃物含量测定、单位面积质量、厚度、经纬密度、玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定、线密度、玻璃纤维断裂强力和断裂伸长的测定、粘度、固体含量、25 凝胶时间、浇铸体拉伸、浇铸体压缩、浇铸体弯曲、冲击韧性、耐碱性、密度、环氧当量、酸值、树脂含量、负荷变形温度、吸水性、拉伸性能、弯曲性能、水平燃烧和垂直燃烧试验、定向纤维增强塑料伸性能、环形试样拉伸性能、环形试样剪切性能、压缩性能、面内压缩性能、定单向纤维增强聚合物基复合材料弯曲性能、层间剪切强度、冲压式剪切强度、纵横剪切性能、剪切强度、面内剪切性能、层间剪切、V形切口钢轨剪切性能试验、氧指数、透光率、平均线膨胀系数、相对密度、巴柯尔硬度、老化性能、冲击韧性、树脂不可溶分含量、纤维含量、滚筒剥离性能、介电常数和介质损耗因数、体积电阻率和表面电阻率等。

玻璃钢测试标准：

增强制品试验方法第1部分：含水率的测定GB/T9914.1-2013；

增强制品试验方法第2部分：玻璃纤维可燃物含量的测定GB/T9914.2-2013；

增强制品试验方法第3部分：单位面积质量的测定GB/T9914.3-2013；

增强材料机织物试验方法第1部分：厚度的测定GB/T7689.1-2013；

增强材料机织物试验方法第2部分：经、纬密度的测定GB/T7689.2-2013；

增强材料机织物试验方法第5部分：玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定GB/T7689.5-2013；

增强材料纱线试验方法第1部分：线密度的测定GB/T7690.1-2013；

增强材料纱线试验方法第3部分：玻璃纤维断裂强力和断裂伸长的测定GB/T7690.3-2013；

不饱和聚酯树脂试验方法GB/T7193-2008；

树脂浇铸体性能试验方法GB/T2567-2008；

塑料液体树脂用比重瓶法测定密度GB/T15223-2008；

塑料比重瓶法测定液态树脂的密度DINENISO1675-1998塑料环氧化合物；

环氧当量的测定GB/T4612-2008；

塑料聚酯树脂部分酸值和总酸值的测定GB/T2895-2008；

玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法GB/T2577-2005；

塑料负荷变形温度的测定第2部分：塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料ISO75-2-2013；

塑料负荷变形温度的测定第2部分：塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料GB/T1634.2-2004；

塑料负荷变形温度的测定第3部分：高强度热固性层压材料GB/T1634.3-2004；

塑料耐液体化学试剂性能的测试方法ISO175-2010；

塑料拉伸性能的测定第1部分：总则ISO527-1-2012；

塑料拉伸性能的测试方法第2部分：模塑和挤出塑料的试验条件ISO527-2-2012；

塑料拉伸性能的测试方法第4部分：各向同性和正交各向异性纤维增强复合材料的试验条件ISO527-4-1997；

塑料拉伸性能的测试方法第5部分：单向性增强塑料的试验条件ISO527-5-2009；

塑料弯曲性能的测定ISO178:2010+A1:2013(E)；

塑料燃烧性能试验方法水平法和垂直法GB/T2408-2008；

纤维增强塑料拉伸性能试验方法GB/T1447-2005；

定向纤维增强塑料拉伸性能试验方法GB/T3354-1999；

纤维缠绕增强塑料环形试样力学性能试验方法GB/T1458-2008；

纤维缠绕增强塑料环形试样力学性能试验方法GB/T1458-2008。