

PA6美国杜邦-杜邦全系列代理

产品名称	PA6美国杜邦-杜邦全系列代理
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

pa6杜邦全系列，美国杜邦经销商，美国杜邦PA6代理

货发23个省：河北省（冀）、山东省（齐）、辽宁省（辽）、黑龙江省（黑）、吉林省（吉）、甘肃省（陇）、青鸟省（青）、河南省（豫）、江苏省（苏）、湖北省（鄂）、湖南省（湘）、江西省（赣）、浙江省（浙）、广东省（粤）、云南省（滇）、福建省（福）、台湾省（台）、海南省（琼）、山西省（晋）、四川省（川）、陕西省（陕）、贵州省（黔）、安徽省（皖）。

Zytel供应PA6美国杜邦 73G15L

Zytel供应PA6 美国杜邦73G30L

Zytel供应PA6 美国杜邦73G45L

Zytel供应PA6 美国杜邦FN727

Zytel供应PA6 美国杜邦ST7301

Zytel供应PA6 美国杜邦ST811HS

Zytel供应PA6 美国杜邦73G30LNC010

Zytel供应PA6 美国杜邦FGNC010

Zytel供应PA6 美国杜邦74G33WBK196

影响玻纤增强聚酰胺性能的主要因素

- 1、玻纤直径的影响 一般控制在10-20 μm 左右。过细易被螺杆切成粉末或长度过小的纤维，无足够长径比的玻纤失去增强左右，过粗粘接性差，得不到好性能的尼龙。
- 2、玻纤长度的影响 有长短纤维之分，一般而言，短纤维受剪切严重，其长度较短。理论上讲，纤维越长增强效果越高，但制品表面粗糙，成型难度增加。一般控制在0.2-0.08mm长度为好。双螺杆挤出机的螺杆组合和螺杆转速对玻纤长度的影响较大。
- 3、玻纤表面处理的影响 市售的玻纤一般浸润有偶联剂和成膜剂。
- 4、玻纤含量的影响 尼龙的力学强度和热变形温度随玻纤含量的增加而提高，但过高的话，表面粗糙，加工性能下降，流动性下降，对设备磨损增加。玻纤增加热变形温度增加，但含量超过30%温度增加不明显。玻纤增加，尼龙成型收缩率下降，当含量超过35%时，收缩率下降不明显。
- 5、挤出温度的影响 温度过低，玻纤包覆效果差，料条表面粗糙，无光泽，颗粒疏松，冲击性能低；温度过高，聚酰胺易分解，产品力学性能下降。

6、螺杆转速对增强聚酰胺性能的影响

低玻纤含量高转速，高玻纤含量中低转速，阻燃玻纤增强用低转速，以免引起降解。