

零下20度冷冻冰箱

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 零下20度冷冻冰箱 |
| 公司名称 | 福意联医疗设备有限公司 |
| 价格 | 79800.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市东城区朝阳门soho909 |
| 联系电话 | 01063331359 13811305872 |

产品详情

零下20度冷冻冰箱公司简介

公司组织机构健全，管理理念优良，拥有大批具有专业工作经验和熟练技能的高素质员工。设施齐备，为客户提供优良的产品和专业的服务，以的产品品质和服务，与各界朋友真诚合作。公司凭着优良的产品质量和诚信的经营服务，赢得了广大客户的好评。客户遍布优良各地。产品广泛适用于实验室、医疗、科研机构等单位。并可根据用户的特殊情况，为用户设计产品。我们将本着“以德敬人、以诚立人”的原则，竭诚为国内外用户提供优良的产品及诚信的服务，并诚征各地福意联专业恒温、冷藏设备等等。代理产品。

零下20度冷冻冰箱公司产品介绍

公司（简称福意联（Fuyilian））是一家专业从事医用恒温箱（柜），医用加温箱（柜），培养箱（柜）；手术室保温柜、手术室保冷柜、福意联冰箱（柜）、胰岛素小冰箱（柜）、医用车载冰箱（柜）等制造和制造。以制造、销售、服务于一体的高新技术型企业。精湛的技术，良好的服务，的品质奠定了福意联（Fuyilian）在的恒温设备制造及供货商的专业地位。为客户提供的技术服务、较好的解决方案、优的品质，有竞争力的价格。公司郑重承诺”终身维护“，让客户买得放心用的省心。福意联（Fuyilian）公司奉行”诚信、创新、合作“的经营理念，以共赢的原则与合作伙伴们一同撰写崭新的明天。

零下20度冷冻冰箱图片

零下20度冷冻冰箱产品特点

1. 微电脑控制，数字温度显示，调整增量为1 ；
2. 翅片式蒸发器，提高降温速度；
3. 风冷系统，箱内温度波动范围 ± 2 ，可通过调整设定温度使箱内温度恒定控制在2-8 ；
4. 安全系统：完善的报警系统，有声音蜂鸣报警及灯光闪烁报警功能，可实现超温报警、传感器故障报警、开门报警、断电报警；
5. 内置蓄电池，断电后可持续显示箱内温度及声光报警。
6. 制冷系统：采用优良压缩机及EBM冷凝风机；
7. 采用风冷式结构，合理设计风道及风量，箱内温度稳定均匀；
8. 蒸发器设计合理，有效增大制冷面积，提高降温速度。
9. 多层搁架设计，可根据存放药品的规格合理地调整间隙，充分利用空间；
10. 安全门锁设计，防止随意开启；
11. 大屏幕数字温度显示，便于观察温度；
12. 宽电压带，适合电压不稳定地区；
13. 发泡箱体，透明真空钢化玻璃门方便观察；
14. 止动底脚方便使用；
15. 内设照明灯，便于观察；

零下20度冷冻冰箱产品参数

零下20度冷冻冰箱售后

我公司的产品从设计、检测、到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企业要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

1. 原料采购 为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。
2. 为确保产品质量，对各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达。目前，我公司已引进设备和工艺，为确保优质的产品打下了坚实基础。

3. 检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。
4. 不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。
5. 包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品*终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

勤发发