

爱迪斯带锈涂装防腐涂料产品介绍

产品名称	爱迪斯带锈涂装防腐涂料产品介绍
公司名称	横市商源五金经营部
价格	9999.00/吨
规格参数	
公司地址	横县横州镇茶城路100号一楼
联系电话	15007814698

产品详情

用途：带锈涂装防腐涂料用于彩钢板翻新维护，大型钢结构，桥梁、机械设备、钻井平台、交通设施等，不能实现喷砂和打磨处理或低表面处理的钢铁基材表面进行腐蚀防护涂装时的底漆使用。

产品介绍：带锈涂装防腐涂料采用特种改性小分子环氧树脂作为成膜物，以特种改性长链酚醛胺环氧固化剂；配伍三聚磷酸铝、磷酸锌、复合铁钛防锈颜料、纳米微粉等功能填料，锈蚀稳定剂、转化剂，高渗透性表面活性剂功能助剂，溶剂等，经高速分散、纳米研磨等超细化涂料制备技术，研发生产的一种双组份油性锈转化型带锈涂装防腐涂料。可直接涂装在具少量锈蚀基体上，对腐蚀的金属基面进行修复处理，降低对基体表面处理要求，并且反应生成致密牢固坚韧的氧化薄膜，缓蚀、钝化金属表面，阻止基体腐蚀进一步发生。

产品特点：

良好的耐盐雾、高附着力和抗冲击、抗渗透封闭性能。

优异耐化学品性能；能抵抗多种化学品溅洒、烟雾和气氛腐蚀。

低表面处理；直接涂刷在少量锈蚀或不易打磨处理的基材表面。

良好配套性；可与多种中间漆或面漆配套使用，构建重防腐涂层结构。

长效防腐；防腐填料中反应产物形成的阻蚀络合物，可使金属表面磷化或钝化。

技术参数

理论涂布率：干膜厚度70 μm，理论涂布率为0.16kg/m²。

实际涂布率：受涂装工件外形尺寸、施工天气、不同施工人员影响，考虑损耗系数。

固化时间：表干时间：小于2h（23℃），实干时间：小于24h（23℃），完全固化7天。

复涂间隔：小8小时，大5个月（表面进行拉毛处理，室外采用高压水冲洗）。

一般单道涂层涂装后用手指轻触，涂层粘手但无涂料粘附，即可进行下道涂装。

基体处理

黄锈漆打磨处理：对于锈层在油污、氧化皮等不牢固物；电动工

环境条件

环境温度和基体表面温度一般在5 ~ 60 范围内施工，空气相对湿度不超过85%。
基体表面温度必须高于露点温度3 ，防止结露。

涂装方法

刷涂：刷涂或辊涂施工采用横竖交叉方法涂装，使涂料充分浸润基体表面。

喷涂：采用空气喷涂或高压无气喷涂方法涂装，枪嘴距基体30-40cm垂直涂装。

涂料混合

带锈涂装防腐涂料主剂组分 固化剂组分 = 5 1 (重量比)

受施工条件、环境温度、基体其他条件影响，配比机械混合调整，请参照涂料说明书办理。
施工时，应根据施工进度安排使用。如连续使用机械工具搅拌，混合后的涂料适用期为5-8小时。

涂料稀释

通常，溶剂选择涂前确定，严禁以桐油、煤油、汽油等稀释。正丁醇或环氧类稀释

包装贮存

带锈涂装防腐涂料为双组份涂料，20kg/桶包装。

产品未开封且经妥善保存，自包装之日起，有效储存期12个月。

贮存在干燥、阴凉场所，避免暴晒，远离热源及火源，运输和贮存5-40 温度范围内。