

加工灰铸铁刹车盘刀具 cbn车刀数控刀片

产品名称	加工灰铸铁刹车盘刀具 cbn车刀数控刀片
公司名称	郑州华晨机电设备有限公司
价格	118.00/片
规格参数	品牌:华敏刀具 型号:CNGA120408 特点:耐磨光洁度好
公司地址	郑州高新区大学科技园西区研发五号楼b栋2111
联系电话	18239972783

产品详情

CY3、HJ30牌号—刹车盘精车刀片

随着我国汽车产业的蓬勃发展，刹车盘行业也开始展露头角。作为汽车制动系统的重要安全部件，其质量要求高，但国内生产出口刹车盘的企业，大多采用手工造型，粘土砂湿型，冲天炉熔炼铁液，成分变化较大，给生产技术管理和铸件质量控制带来一定难度，个别厂家铸件废品率居高不下，直接影响企业的经济效益和出口业务。刹车盘技术要求 刹车盘属于薄壁零件，技术要求高，如两制动面公差要求在0.009mm以内，表面粗糙度达到Ra1.6，平行度要求0.04mm以内，跳动要求0.025mm之内。此时选择华晨cbnCY3牌号和HJ30牌号可高效精车刹车盘。CY3和HJ30牌号精车刹车盘的优势 CY3牌号属于整体聚晶立方氮化硼刀片，其优异的锋利型在精车刹车盘领域广泛应用。而HJ30牌号则属于镶嵌式CBN刀具，是华晨公司针对铸铁加工研制的新一代立方氮化硼材质，采用纳米级结合剂和高纯度立方氮化硼颗粒优选配比，可在500-2000m/min的切削速度下对铸铁件进行高速加工；可满足刹车盘、制动鼓、发动机、变速箱等零件的稳定切削，特别是在精加工领域性能优势更加明显，同样是立方氮化硼材料，但寿命和稳定性高出同质产品50%

甚至几倍。

CY3和HJ30牌号精车刹车盘的案例参数