

# 镭雕加工 顺成激光 横沥镭雕加工

产品名称	镭雕加工 顺成激光 横沥镭雕加工
公司名称	东莞市顺成激光镭射加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东 东莞 东莞石排镇福隆村联合路141号
联系电话	13652520707

## 产品详情

- (1) 电子行业：DVD机面板配件、音响、功放机面板、电脑机箱配件等；
- (2) 服装行业：布料镂空、切花、裁片；
- (3) 皮具皮革行业：皮鞋、皮包切花、刻字；
- (4) 家具制造：木材切割、雕花；
- (5) 广告行业：广告展示品、陈列架、指示牌、有机玻璃类切割、雕花等。

东莞市顺成激光镭射加工厂是家专业从事激光镭射雕刻的加工厂，拥有多台先进的激光打标雕刻和相关设备，可加工任何文字图案的金属及非金属制品：钟表眼镜、五金、拉链、黑镭射、跳号码、模具刻字、电子元件、钮扣、工艺品、卫生洁具、量具、刀具、家电、手机外壳、按键、VCD (DVDMP3) 面壳、凹凸不平等各种金属。我们经营理念:品质为本、信誉至上、精诚合作、共谋发展。

激光加工利用高功率密度的激光束照射工件，横沥镭雕加工，使材料熔化气化而进行穿孔，石湾镭雕加工，切割和焊接等的特种加工。早期的激光加工由于功率较小，大多用于打小孔和微型焊接。[1] 到20世纪70年代，随着大功率二氧化碳激光器、气体激光器加工原理高重复频率钕铝石榴石激光器的出现，以及对激光加工机理和工艺的深入研究，激光加工技术有了很大进展，使用范围随之扩大。数千瓦的激光加工机已用于各种材料的高速切割、深熔焊接和材料热处理等方面。各种专用的激光加工设备竞相出现，并与光电跟踪、计算机数字控制、工业机器人等技术相结合，大大提高了激光加工机的自动化水平和使用功能。固体激光器加工原理从激光器输出的高强度激光经过透镜聚焦到工件上，其焦点处的功率密度高达 $10^8 \sim 10^9$ 瓦/厘米<sup>2</sup>，温度高达1万摄氏度以上，园洲镭雕加工，任何材料都会瞬时熔化、气化。激光加工就是利用这种光能的热效应对材料进行焊接、打孔和切割等加工的。通常用于加工的激光器主要是固体激光器和气体激光器。

东莞市顺成激光镭射加工厂是家专业从事激光镭射雕刻的加工厂，拥有多台先进的激光打标雕刻和相关

设备，可加工任何文字图案的金属及非金属制品：钟表眼镜、五金、拉链、黑镭射、跳号码、模具刻字、电子元件、钮扣、工艺品、卫生洁具、量具、刀具、家电、手机外壳、按键、VCD (DVDMP3) 面壳、凹凸不平等各种金属。我们经营理念:品质为本、信誉至上、精诚合作、共谋发展。

激光切割是应用激光聚焦后产生的高功率密度能量来实现的。在计算机的控制下，通过脉冲使激光器放电，从而输出受控的重复高频率的脉冲激光，形成一定频率，一定脉宽的光束，该脉冲激光束经过光路传导及反射并通过聚焦透镜组聚焦在加工物体的表面上，形成一个个细微的、高能量密度光斑，焦斑位于待加工面附近，以瞬间高温熔化或气化被加工材料。每一个高能量的激光脉冲瞬间就把物体表面溅射出一个细小的孔，在计算机控制下，激光加工头与被加工材料按预先绘好的图形进行连续相对运动打点，这样就会把物体加工成想要的形状。切割时，一股与光束同轴气流由切喷出，镭雕加工，将熔化或气化的材料由切口的底部吹出(注：如果吹出的气体和被切割材料产生热效反应，则此反应将提供切割所需的附加能源；气流还有冷却已切割面，减少热影响区和保证聚焦镜不受污染的作用)。与传统的板材加工方法相比，激光切割其具有高的切割质量(切口宽度窄、热影响区小、切口光洁)、高的切割速度、高的柔性(可随意切割任意形状)、广泛的材料适应性等优点。

镭雕加工-顺成激光-横沥镭雕加工由东莞市顺成激光镭射加工厂提供。东莞市顺成激光镭射加工厂 (dongguan0233369.11467.com) 是从事“文字图案的金属及非金属制品：钟表眼镜,五金,拉链,黑镭射,跳”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄勇军。