

塑料周转箱厂家电话 深圳乔丰塑胶 深圳周转箱

产品名称	塑料周转箱厂家电话 深圳乔丰塑胶 深圳周转箱
公司名称	深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗镇罗田村村委旁
联系电话	13724299517 13724299517

产品详情

EU箱与物流箱的区别

EU箱与物流箱都属于塑料周转箱产品，它们之间既有相同点也有不同点，如何区分它们呢？

EU箱的尺寸都是成系列的，物流箱的尺寸也都是成系列的，这是两种箱子的共同点，从外形上说两种箱子也没有大的区别，这两种箱子的区别就在于物流箱是可以配盖子的，有翻盖和扣盖两种，但是EU箱是没有盖子的，深圳周转箱，不可以加配。这样在选用的时候我们也就可以根据自身是否需要盖子来对两种箱子进行一种取舍。

两种箱子还都具有一大特点，就是不同尺寸的只要是同系列的箱子都可以相互叠落，上面的箱子都可以卡到下面的箱子上而不会跌落。并且两种箱子箱体上加强筋的设计都是以竖向为主，横向为辅，在箱子侧面的中间部分一般都没有加强筋，加强筋一般都在两侧范围。

其实物流箱、EU箱都是符合标准柜使用的塑料周转箱，塑料周转箱厂家电话，可以根据使用环境来灵活使用。

塑料周转箱所用材料

塑料周转箱具有体积小、重量轻、美观耐用、易清洗、耐腐蚀、易成型加工和使用方便、安全卫生等特点，被广泛用作啤酒、汽水、生鲜果蔬、牛奶、禽蛋、水产品等的运输包装。

塑料周转箱所用材料大多是PP和HDPE。用HDPE为原料制作的周转箱耐低温性能较好，而以PP为原料的周转箱的抗压性能较好，其更适合于需长期贮存堆放的食品。由于周转箱经日晒雨淋以及受到环境的影响，易老化脆裂，制造时应对原料进行选择并选用适当的添加剂，紫外线吸收等手段来改性，塑料周转箱图片，以提高塑料周转箱的使用年限。

目前，EPS发泡塑料周转箱作为生鲜果蔬的低温保鲜包装，因其具有隔热防震缓冲等优越性而被广泛应用

通过气辅成型塑料周转箱的优点

1. 消除凹陷痕迹。传统注塑产品会在厚部区域如筋部背后，形成凹陷痕迹，这是由於物料产生收缩不均的结果。而GIM可借由中空气体管道施压，促使产品收缩时由内部向外进行，则固化後在外观上不会有此痕迹。
2. 降低锁模力。传统注塑时高保压压力需要高锁模力，供应塑料周转箱，以防止塑料溢出，但GIM所需保压压力不高，可降低锁模力需求达25%~60%。
3. 减少残余应力、降低翘曲问题。传统注塑成型，需要足够的高压以推动塑料由主流道至外围区域；此高压会造成高流动剪应力，残存应力则会造成产品变形。GIM中形成中空气体流通管理则能有效传递压力，降低内应力，以便减少成品发生翘曲的问题。
4. 缩短生产周期时间。传统注塑由於产品筋位厚、柱位多，很多时候都需要一定的注射、保压来保证产品定形。气辅成形的塑料周转箱产品，产品外表看似很厚胶位，但由於内部中空，因此冷却时间比传统实心产品短，总的周期时间因保压及冷却时间减少而缩短。
5. 延长模具寿命。传统注塑工艺在打产品时，往往用很高的注射速度及压力，使浇口（水口）周围容易产生“披峰”，模具经常需要维修；使用气辅後，注塑压力、注射保压及锁模压力同时降低，模具所承受的压力亦相应降低，模具维修次数大大减少。
6. 减少流道长度。气体流通管道之较大厚度设计，可引导帮助塑料流通，不需要特别的外在流道设计，进而减少模具加工成本，及控制熔接线位置等。
7. 节省材料。由气体辅助注塑所生产的塑料周转箱产品比传统注塑节省材料可达35%，节省多少视产品的形状而定。除内部中空节省料外，产品的浇口（水口）材料和数量亦大量减少。

塑料周转箱厂家电话-深圳乔丰塑胶-深圳周转箱由深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部提供。深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。深圳乔丰塑胶——您值得信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区松岗街道燕罗路225，联系人：阮经理。