

激光加工 顺成激光 激光加工打标

产品名称	激光加工 顺成激光 激光加工打标
公司名称	东莞市顺成激光镭射加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东 东莞 东莞石排镇福隆村联合路141号
联系电话	13652520707

产品详情

东莞市顺成激光镭射加工厂是家专业从事激光镭射雕刻的加工厂，拥有多台先进的激光打标雕刻和相关设备，可加工任何文字图案的金属及非金属制品：钟表眼镜、五金、拉链、黑镭射、跳号码、模具刻字、电子元件、钮扣、工艺品、卫生洁具、量具、刀具、家电、手机外壳、按键、VCD（DVDMP3）面壳、凹凸不平等各种金属。我们经营理念:品质为本、信誉至上、精诚合作、共谋发展。

激光切割与激光加工，这两个，从严格意义上来讲，还是有区别的，在某些情况下还是不能划等号的。因为从专业角度上来讲，它们虽然会使用到同一种设备，激光镭射加工，但是激光切割，其只是激光加工的一个动作概念，其只是众多激光加工服务中的一种。

从范围上来看，激光加工则是针对某些产品来进行的，以便能够达到加工目的。而激光切割，则材料范围要更宽广一些。从内容上讲，激光切割比较简单，但激光加工则要复杂些，而且所涉及到的方面要更多一些。所以，这两者在价格上，应该是激光加工的费用要更高一些。

清华大学材料学院激光材料加工研究中心钟敏霖团队在金属氧化物纳米线的制备及其功能化研究方面取得进展，提出了一种原创性的金属氧化物纳米线多尺度图案化结构的超快激光微纳加工复合化学生长制备新方法（已申请发明专利）。通过超快激光处理Cu表面，在Cu表面形成特定的微纳米结构，作为氧化物纳米线生长的前躯体；再通过热氧化处理，在微纳米结构表面原位生出氧化铜纳米线结构。纳米线直径约为100nm，长度可达几十微米，纳米线垂直于前躯体微纳结构的外轮廓，呈辐射状密集排布于其外表面。宏观尺度Cu基体，激光所制备Cu微纳米结构，以及氧化铜纳米线，共同构建成为一种独特的“宏-微纳-纳米线”多尺度多级复合结构体系，在16~17 μm波长处所测总反射率低至0.6%，在14~18 μm波长处所测总反射率不超过3%，激光加工，在5~25 μm波长范围内所测平均总反射率约为10%，并且在0~60°入射角度范围内，所测反射光谱均未见明显变化，具有优异的红外宽光谱及宽角谱抗反射性能。该成果的研究近期在线发表于纳米领域学术期刊Nano Letters上。

顺成激光自开始营运以来，一直以“品质为本、信誉至上、精诚合作、共谋发展”为经营理念，更以齐全

独特的加工方式，交货快捷准时，高品质和优惠的价格赢得了广大客户的信赖和支持。

由于激光切割加工具有诸多优点，激光加工打标，因此被广泛应用于工业制造系统中，用于对金属材料、有机和无机材料的切割。切割金属材料时不管它什么样的硬度都可以进行无变形切割 电镀镭射加工厂家，但是不能用于切割高反射率材料，激光加工，例如：金、银、铜和铝合金，因为这些材料是非常好的传热导体，如果用激光切割会面临很多困难，甚至无法进行切割。激光加工-顺成激光-激光加工打标由东莞市顺成激光镭射加工厂提供。东莞市顺成激光镭射加工厂（dongguan0233369.11467.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将顺成激光和您携手步入辉煌，共创美好未来！