

# 低压电器3C认证办理流程，低压电器3C认证怎么做

产品名称	低压电器3C认证办理流程，低压电器3C认证怎么做
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

## 产品详情

低压电器3C认证办理流程，低压电器ccc认证程序---专业检测机构 欢迎致电我司

低压电器是一种能根据外界的信号和要求，手动或自动地接通、断开电路，以实现对电路或非电对象的切换、控制、保护、检测、变换和调节的元件或设备。控制电器按其工作电压的高低，以交流1200V、直流1500V为界，可划分为高压控制电器和低压控制电器两大类。总的来说，低压电器可以分为配电电器和控制电器两大类，是成套电气设备的基本组成元件。在工业、农业、交通、国防以及人们用电部门中，大多数采用低压供电，因此电器元件的质量将直接影响到低压供电系统的可靠性。

### 低压电器3C认证流程

根据认监委强制性产品认证目录，低压电器共9种类别产品属于3C认证范围，具体包括：低压成套开关设备（包括额定电压交流不超过1000V，频率不超过1000Hz的成套开关设备、母线干线系统、配电板、建筑工地用成套设备、公用电网动力配电成套设备、无功功率补偿装置），低压开关（隔离器、隔离开关、熔断器组合电器），继电器（36V<电压<1000V），其他装置（接触器、电动机起动器、信号灯、辅助触头组件、主令控制器、交流半导体电动机控制器和起动器），其他开关（电器开关、真空开关、压力开关、接近开关、脚踏开关、热敏开关、液位开关、按钮开关、限位开关、微动开关、倒顺开关、温度开关、行程开关、转换开关、自动转换开关、刀开关），漏电保护器，断路器（含RCCB、RCBO、MCB），熔断器，其他电路保护装置（保护器类：限流器、电路保护装置、过流保护器、热保护器、过载继电器、低压机电式接触器、电动机启动器）

认证涉及申请人（委托人）、制造商及生产厂三个主体，申请人（委托人）在获得证书后成为持证人，制造商主要是进行和控制产品的设计、制造、评定、处理和存储，使其能对产品持续地符合有关要求负责并承担全部责任的法人组织，生产厂为对产品进行最终装配和试验以及使用认证标志的场所。

## 认证流程

1. 用户登录认证机构网站, 注册用户名和密码, 每次申请和查询认证进行情况, 均需要使用该用户名和密码进行登录。申请人登录后提交认证申请, 申请中需上传的电子附件有申请人、制造商、生产厂的注册证明(营业执照、组织机构代码证等); 商标注册证明(如有); 产业政策符合性证明文件; 申请人、制造商、生产厂之间的有关合作协议或合同(有合作时提供, 如ODM、OEM协议等);

2. 认证受理后, 申请人按认证方案的要求向认证中心和/或实验室提供有关申请资料和技术资料, 通常包括: 申请人、制造商、生产厂的注册证明; 认证申请书; 产业符合性证明文件; 申请人、制造商、生产厂之间的有关合作协议或合同(有合作时提供); 产品描述信息(包括主要技术参数、结构、型号说明、关键元器件、系统图等); 工厂检查调查表; 对于变更申请, 相关变更项目的证明文件等。

3. 申请人按照送样通知要求, 准备样品并送至指定实验室进行型式试验, 试验时间一般不超过30个工作日。当试验有不合格项目时, 允许认证委托人进行整改, 整改应在认证机构规定的期限内完成。型式试验通过后, 认证机构对试验报告进行审核, 审核通过后安排工厂检查。

4. 企业接受工厂检查, 工厂检查时, 企业应生产委托认证范围内的产品, 工厂检查存在不符合项时, 生产企业应在规定的期限内完成整改, 认证机构采取适当方式对整改结果进行验证。工厂检查通过后, 企业在缴纳所有费用后, 认证机构颁发认证证书。

## 获证后的监督

1. 如果生产的产品与型式试验的样品不一致, 应得到认证机构的确认后再生产。

2. 要与认证机构商定正常监督的日期。

3. 在监督时, 生产线应正常生产, 并有认证的产品在工厂或能提供一定量的产品供抽样(如: 外面的仓库、市场等)。

4. 准备好监督所要求的文件和记录。

5. 确认不符合项和监督结论。

6. 尽快完成不符合项的整改。