

# 镭雕加工 顺成激光 桥头镭雕加工

产品名称	镭雕加工 顺成激光 桥头镭雕加工
公司名称	东莞市顺成激光镭射加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东 东莞 东莞石排镇福隆村联合路141号
联系电话	13652520707

## 产品详情

### 镭雕加工

镭雕是指激光雕刻，是通过激光束的光能导致表层物质的化学物理变化而刻出痕迹，或者是通过光能烧掉部分物质，显出所需刻蚀的图形、文字；按照雕刻方式不同可以分为点阵雕刻和矢量切割。点阵雕刻酷似高清晰度的点阵打印；激光头左右摆动，每次雕刻出一条由一系列点组成的一条线，然后激光头同时上下移动雕刻出多条线，石排镭雕加工，后构成整版的图象或文字；其扫描的图形、文字及矢量化图文都可以使用点阵雕刻。矢量切割与点阵雕刻不同，矢量切割是在图文的外轮廓线上进行。通常采用这种模式在木材、纸张、亚克力等材料上进行穿透切割，也可在多种材料表面进行打标操作！

### 镭雕加工

UV处理剂，桥头镭雕加工，旨在处理UV的附着力问题，增进UV附着强度，常见用途有：

UV不良品返修：即UV重涂水。喷涂UV后产生的不良品，如尘点等不良，可用砂纸将尘点稍微打磨，然后喷涂UV返修水，烘干后再喷回UV面，镭雕加工，这样就可以将不良品重新返成良品

镭雕后喷UV：一般镭雕有平面和3D两种比较常见，主要应用在手机护套，真机壳，手机中框等。为什么UV处理剂可以在这里使用呢，首先喷涂的工艺是：真空镀UV底---真空镀膜---UV中漆---镭雕---UV面漆，一般镭雕工艺就是雕穿镀层露出了UV底漆，这样就形成了想要的图像，然后再上机喷UV面，如果不喷UV处理剂直喷UV面就会导致不良高，还会出现油窝问题，并且在雕穿部分是UV面和UV底直接接触，附着力也相对不稳定，所以各厂家在产品镭雕后重新上线时，先喷个UV处理剂再喷UV面漆是的，不但良率高，附着也更好。

真空镀层增进附着：真空镀铝、铬、钨、或钨锡合金。现在很多产品都需要不同的色彩，通常UV真空镀的做法就是UV中漆加色或者UV面漆加色，加色越深，UV在镀层上的附着力就越不好，比如枪色，深红色等，容易出现附着不稳定现象，石湾镭雕加工，具体导致附着不好的原因应该是颜色影响了UV的正常反应，或反应不到位。所以这里也需要喷UV处理剂，直接喷在镀层上面，湿喷湿，薄薄的一层，然后再喷UV中漆喷面漆，这样也可以稳定其附着力。

一台镭雕机的性能，主要是由其雕刻速度、雕刻强度和光斑大小来决定。雕刻速度是指激光头移动的速度，通常用IPS（英吋/秒）来表示；高速度带来高的生产效率；速度也可用于控制切割或雕刻的深度，对于特定的激光强度，速度越慢，切割或雕刻的深度就越大。雕刻速度可以通过镭雕机的控制面板来调节，也可以利用计算机的打印驱动程序来调节。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。雕刻强度越大，切割或雕刻的深度也越深。光斑大小可以利用不同焦距的透镜进行调节；小光斑的透镜适用于高分辨率的雕刻；大光斑的透镜适用于较低分辨率的雕刻，但对于矢量雕刻它是好的选择；通常的标准配置是2.0英吋的透镜，其光斑大小处于中间，适用于各种场合。镭雕加工-顺成激光-桥头镭雕加工由东莞市顺成激光镭射加工厂提供。镭雕加工-顺成激光-桥头镭雕加工是东莞市顺成激光镭射加工厂（dongguan0233369.11467.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄勇军。