

电池测试恒温箱常温保存

产品名称	电池测试恒温箱常温保存
公司名称	福意联医疗设备有限公司
价格	79800.00/台
规格参数	
公司地址	北京市东城区朝阳门soho909
联系电话	01063331359 13811305872

产品详情

该产品特点：1、门与箱体之间采用的高张性密封圈以确保测试区的密封，保测试数据的精度和稳定性。2、仪器恒温系统由蒸发器，冷凝器，除湿器，压缩机，旁通节流阀等构成。3、箱体为单层门结构，中置玻璃门，内置照明装置，以便于观察箱内电池测试状态。

锂电池测试恒温箱高精度电脑温控系统，自动温度补偿加热器，智能控制风扇强制冷气循环系统，自动温度控制，三位高亮度数码显示，在2 ~ 48（0-100）范围内任意设定，控温，完善报警系统；制冷系统采用风冷式结构，合理设计风道及风量，箱内温度稳定均匀；采用板管式蒸发器，有效增大制冷面积，提高降温速度。

电池测试用恒温箱（柜）扣式电池恒温箱 锂离子电池测试用恒温箱，锂离子电池测试用恒温箱，测试恒温箱，电池恒温测试箱，电池测试恒温箱由福意联生产。主要用于多种不同温度的节点电池恒温测试（一般温度有-20，0，25，60）等等。该产品于蓝电测试和新威尔测试系统等纽扣式锂电池产品的特殊结构测试箱，可以长周期无间断，多温度点，平衡式无霜控制。

温馨提示：由于网络延迟，可能信息不全，详情请及时与厂家销售人员联系，报价及详细资料以便于及时发您给您！谢谢！

【扣式电池恒温箱 锂离子电池测试用恒温箱推荐型号】

-----【25 测试系列推荐】-----

【产品型号】 FYL-YS-430L

【容积】 430L

【温度范围】 2~48

【额定电压】 AC220V

【额定频率】 50Hz

【外形尺寸】 595 × 680 × 1805 mm

【商品重量】 105kg

【气候类型】 N.SN

【制冷剂用量】 R600a (55g)

【额定输入功率】 160W

- 1、产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统。
- 2、箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。
- 3、自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。
- 4、智能电脑温度控制器，数码显示、控温精度高。具有高低温报警、温感器故障报警和安全锁功能，防止出现意外。
- 5、温感探头，自动显示箱体内部温度，便于随时观察箱体内部温度变化。
- 6、采用新型风道设计，多孔入风使箱体内部温度更均匀。温度偏差范围小。
- 7、制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体内部整体恒温无死角。降温或制热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。
- 8、使用三层高强度中空玻璃，中间层为真空处理，保温效果好，透明度高，便于随时观察箱体内部存放的物品。
- 9、采用新型全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。
- 10、此产品为嵌入式恒温箱，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间。
- 11、箱体采用钢板，经喷涂工艺，表面色泽柔和，内部隔层可任意放宽和缩小，便于存放不同物品。箱体内部具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。

产品配置清单1、说明书1本2、保修卡1张3、合格1张4、搁架7个5、钥匙1把

-----【-20摄氏度低温测试系列】-----

1.产品型号：FYL-YS-128L

2.有效容积：88L

3.产品形式：立式侧开门，双锁

4.额定电压/频率：220V/50HZ

5.噪声（声功计）：39dB（A）

6.额定电流：0.70A

7.额定输入功率：110W

8.耗电量：0.56kwh/24h

9.箱内温度可调范围：-30 —10 （每一度可调）

10.外形尺寸：（WxDxH）545 × 570 × 850（mm）

11.防触电类型保护：I

12.制冷剂/用量：R600a/47g

13.净重/毛重：30kg/32kg

14.温度显示：数字显示，自动显示箱体内部温度

15.安全锁：安全锁设计，防止随意开启

16.搁架：3层搁架，抽屉式隔层，适于物品分类存取

18.保温层：高密保温层，保温效果好，节能

20.箱体：箱体外壳采用钢板，内胆PS吸附材料一体成型，便于清洁

FYL-YS-128L配置：产品配置清单1.说明书1本2.保修卡1张3.合格1张4.上抽屉3个5.下抽屉1个6.钥匙1套

-----【60摄氏度测试系列】-----

1.规格参数：

2.产品型号：FYL-YS-151L

3.产品形式：立式

4.噪音：42dB（a）

5.功率：120W

6.电压/额定频率：220V/50Hz

7.温度范围：0-100 每一度恒温调节

8.玻璃门：三层高强度钢化玻璃，保温效果好、透明度高

9.外形尺寸（宽×深×高）：595×565×860mm

10.内径尺寸（宽×深×高）：504×425×634mm

11.保温性能：采用高密度聚氨酯整体发泡，门与箱体密闭处采用、抗老化性好的纳米材料门封条。

12.内腔/搁架：箱体内部全不锈钢内胆；7层不锈钢搁架，可任意调节高度

13.温度显示：微电脑程序控制温度，LCD数码显示，自动显示箱体内部温度

14.安全锁：双安全锁设计，防止随意开启

15.报警功能：高低温报警系统、断电报警、传感器故障报警

16.双系统：制冷系统与制热系统匹配合理，降温或加热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求、温度度高。

17.风道设计：采用新型风道设计和循环系统设计。采用高性能电机及风叶，具有空气对流微风装置，内腔空气可以更新循环，温度恒温稳定。

扣式电池恒温箱 锂离子电池测试用恒温箱

一、目的：为了更好地为顾务，提高公司经营信誉，增强市场竞争力，特制定本服务制度。

二、坚持“质量、用户”的经营思想，将工作，提高到与产品质量要求同步。

三、与供货方签订质量保协议时，同时约定由供货方对的条款。

四、公司建立顾客访问制度，采取不定期上门访问、书面征求意见或利用各种机会等方式广泛征求顾客对本公司商品质量、服务质量的意见和要求，同时做好记录。对顾客反映的意见应及时反馈到有关领导，提出改进措施，并实施。

五、对顾客来信、来电、来访提出的问题，有关应认真做好接待处理工作，做到态度热情虚心，处理及时公正。不管顾客提出的意见正确与否，都应虚心听取，沟通和加强与顾客之间的联系，并做好相关记录。

六、公司建立客户档案卡，认真处理客户来信、来访。每件来函、复函、编号，按产品分别归档管理。

七、对顾客在商品质量方面的反馈意见，应及时分析研究处理，认真解决用户提出的问题，同时将处理意见上报质量管理。

八、制定切实可行的岗位责任制，逐渐使客户服务工作制度化、化，不断提高服务质量。

九、随时了解市场信息，掌握同行业产品价格、质量信息，及时反馈给企业领导，促使领导正确决策。

相关产品：测试恒温箱，电池恒温测试箱，电池测试恒温箱

