

剪力墙模板生产方法

产品名称	剪力墙模板生产方法
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	600.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

剪力墙模板制作剪力墙的生产方法非常的简单，首先客户需要让设计师设计出适合自己工程的剪力墙的数量、尺寸、形状，然后模板制作工厂的施工人员按照客户提供的设计师图纸对模板进行制作，把工程需要的所有模板全部生产出来之后，施工人员需要把模板还有会使用到的生产工具像螺丝、电动扳手等工具一起运输到施工现场，使用现场浇筑的生产方式生产剪力墙首先需要拼接剪力墙模板，因为模板都是拆开存放和运输的，所以到达施工现场之后，需要先把模板拼接好，使用电动扳手把螺丝固定在模板的连接处，检查模板的钢板之间不要留出缝隙就能在模板的内壁处刷油了，这一步至关重要，因为一旦忘记在模板的内壁处刷油就会出现模板粘连混凝土出现不好清洗的情况，所以一定要在制作步骤中不能忘记刷油，刷完油之后把提前搅拌均匀的混凝土全部倒入模板中，然后使用震动棒对模板中的混凝土进行振动，把模板中混凝土产生的气泡全部震动出来，这样制作出来的剪力墙表面光滑、平整，然后等待剪力墙模板中的混凝土完全凝固就可以进行脱模了。