

# 高强螺栓扭矩值检测机构，螺栓第三方检测机构

产品名称	高强螺栓扭矩值检测机构，螺栓第三方检测机构
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

## 产品详情

高强螺栓扭矩值检测机构，螺栓检测机构，

国联质检，第三方螺栓检测机构

螺栓作为紧固件，其品种、规格达到数千种之多，在工业设备、机械零件、电子产品、建筑工程、农业生产加工等等领域，都可以找到螺栓的身影。螺栓质量检测是整个紧固件系统工程的重要一环,无论是螺栓生产加工、采购使用，都离不开螺栓检测数据的支撑。

螺栓检测范围 高强螺栓、不锈钢螺栓、碳钢螺栓、铜螺栓、合金钢螺栓、六角螺栓、圆头方颈螺栓、内六角螺栓、六角木螺栓、家具螺栓、六角法兰螺栓、方形螺栓。螺栓检测项目1、尺寸测量。2、化学成分分析:碳含量、磷含量、硫含量、硼含量。3、机械性能分析:抗拉强度、下屈服强度、规定非比例延伸应力、保证应力、断后伸长率、断面收缩率、头部坚固性、维氏硬度、布氏硬度、洛氏硬度、表面硬度、螺纹未脱碳层的高低、螺纹未脱碳层的深度、在回火后硬度的降低值、破坏扭矩、吸收能量、表面缺陷。4、几何特征分析:螺纹检测、扳拧特征分析、零件末端分析、沉头分析。5、表面缺陷分析。6、表面处理评定。螺栓检测需求1、需要对螺栓机械性能分析,确定是否符合需求。2、螺栓出厂检验,形式检验，上市备案凭证。3、螺栓新工艺研发，竞品质量分析。4、螺栓断裂分析,螺栓质量事故分析。

螺栓主要分为普通螺栓和高强螺栓：

普通螺栓：分A、B、C三种。

前两种是精制螺栓，较少用，C级为普通螺栓。在一些临时连接及需拆卸的连接中，常用到C级普通螺栓。建筑结构的普通螺栓有M16、M20、M24，某些机械工业粗制螺栓直径可能比较大，用途特殊。

高强螺栓：其材料与普通螺栓不同，高强螺栓一般用于永连接。

常用的M16~M30超大规格的高强螺栓性能不稳定，应慎重使用。建筑结构的主构件的螺栓一般均采用高强螺栓连接。工厂出厂的高强螺栓并不分承压型还是摩擦型。高强度螺栓连接副扭矩系数、预拉力、抗滑移系数,是钢结构工程的强制性项目。是保证工程质量的重要技术指标。为保证检测结果的准确、公正，也制定了相应检测细则。

螺栓通常检测的指标有力学性能（抗拉强度、楔负载、屈服强度、吸收能量）、扭矩系数、化学成分，磁粉探伤等，常见的不合格有抗拉强度、扭矩系数，抗拉强度不合格一般是由于热处理不到位，或者材料本身存在缺陷，扭矩系数不合格一般是由于表面处理不过关。

要保证抗拉强度是原材料要选用优质的原材料，然后按照合适的热处理工艺进行就能保证；

扭矩系数的保证是依靠磷化工艺，标准化的磷化工艺能够保证扭矩系数的稳定性，其次是螺栓的扭矩系数会随着时间的延长产生变化，尽可能在保质期内销售安装，再一个是要保证螺栓的存放环境和运输损伤，潮湿的环境会损坏磷化层，机械损伤也会导致扭矩系数产生变化。

质量作为企业发展之本，应该被企业管理者所重视。因此在把控和提升质量时候，企业首先是要【选用优质的原材料】，第二是要【制定切实可行的工艺文件】，第三是按照工艺文件严格执行，并对每批进行自检，确保产品质量。

国联质检作为西北地区性检验检测认证机构，已通过紧固件相关检测的CMA资质，服务覆盖全国，自大力开展紧固件检测业务，广泛服务于风电进厂复检、后期螺栓失效、钢结构等不同的紧固件检测，实验室不仅具有30吨、100吨、200吨的基础配置，还具有500吨试验机和3万牛米螺栓扭矩试验机，满足超大规格螺栓的检测，填补了区域空白，能够满足企业合规验收/产品研发/招投标/产品上市销售使用。作为第三方检测机构，我们及时准确出具具有法律效力的第三方检测报告。为生产商提供强有力质量背书，让您的客户更加信赖您的产品。