

鑫炬水平冷渣机

产品名称	鑫炬水平冷渣机
公司名称	安阳鑫炬环保设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	汤阳县产业集聚区汤伏路与众品大道交叉口东南
联系电话	86-037215836387385 15836387385

产品详情

本设计采用水平式冷却结构，冷渣机的回转滚筒采用标准焊接，运转速度较低，滚筒磨损小、使用寿命长，噪声较低，总体方案如图1所示。冷却介质为循环冷却水，内部设有冷却管通道。滚筒冷渣机主要由进渣斗、出渣斗、冷却装置、双层水冷筒体、拖轮、底座、旋转接头进出水管、驱动装置和运行保护系统等组成。由驱动装置通过链条传动带动水冷滚筒和冷却装置同步转动，灰渣通过进渣斗进入水冷圆筒体内，在冷却装置中不断滚动、翻转或抛起，向出渣口匀速移动，同时灰渣的热量通过冷却装置及圆筒体的内胆传导，与冷却水换热，并通过冷却水采用逆流换热的方法用热的水冷却热的渣，用冷的水冷却冷的渣。将热量带走，降低了温度的灰渣从排渣斗排出。

整套冷渣系统过程中不产生扬尘，保证现场环境不受污染，且无需改造车间内部结构，安装简单工程量小，冷渣机预留DCS接口，可接入锅炉控制系统，可自由实现就地手动操作、远程连锁控制。为贵单位节省大量人工成本。滚筒冷渣机采用逆流换热，在相同传热面条件下，逆流换热时冷却水用量较小，换热效率更高。冷渣机内部采用多通道送料布局，保证了物料不在筒底堆积、物料更分散；同时物料分为多个通道，物料与换热面有足够的接触面积，更好的进行冷却换热；多通道布局使得物料在筒体中的分布更加均匀，运行更加稳定。