

中山储罐角焊缝裂纹无损检测 磁粉探伤检测

产品名称	中山储罐角焊缝裂纹无损检测 磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

针对石油石化行业中的储罐角焊缝不易检测的特点,使用漏磁检测技术对储罐角焊缝裂纹进行检测。应用有限元软件建立了角焊缝裂纹缺陷的分析模型,得到了角焊缝裂纹缺陷漏磁场的空间分布,提取出了角焊缝裂纹缺陷的漏磁信号,分析了角焊缝裂纹缺陷影响漏磁信号的因素;在此基础上对储罐角焊缝裂纹缺陷进行了漏磁检测试验,对得到的漏磁信号进行分析,分析结果与有限元分析提取的漏磁信号结果相符,证明了所建立的检测系统的可行性与有效性。

无损探伤是在不损坏工件或原资料作业状态的前提下,对被查验部件的外表和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损探伤检测是使用物质的声、光、磁和电等特性,在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下,检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性,给出缺点巨细,方位,性质和数量等信息。它与破坏性检测比较,无损检测有以下特色。是具有非破坏性,因为它在做检测时不会危害被检测目标的使用性能;第二具有全面性,因为检测对错破坏性,因而必要时可对被检测目标进行的全面检测,这是破坏性检测办不到的;第三具有全程性,破坏性检测一般只适用于对原资料进行检测,如机械工程中遍及选用的拉伸、紧缩、曲折等,破坏性查验都是针对制作用原资料进行的,关于制品和在用品,除非不准备让其继续执役,否则是不能进行破坏性检测的,而无损检测因不损坏被检测目标的使用性能。所以,它不仅可对制作用原资料,各中间工艺环节、直至终究产制品进行全程检测,也可对执役中的设备进行检测。

磁粉探伤是用来检测铁磁性资料外表和近外表缺点的一种检测办法。当工件磁化时,若工件外表或近外表有缺点存在,因为缺点处的磁阻增大而发生漏磁,构成局部磁场,磁粉便在此处显示缺点的形状和方位,从而判别缺点的存在。