定制非标专机数控机床阀门加工专用设备厂家

产品名称	定制非标专机数控机床阀门加工专用设备厂家
公司名称	邢台华电数控设备制造有限公司
价格	186000.00/台
规格参数	品牌:华电数控 型号:HD-QC43-34S 产地:河北邢台
公司地址	任县邢湾工业区
联系电话	0319-7588888 18832913660

产品详情

华电数控阀门加工专用机床主要应用于阀门（闸阀、截止阀、球阀、蝶阀等）、管件（三通、直通、弯头等）、轴承座、电机壳等工件的加工。可进行端面、外圆、止口、内孔、切槽、螺纹、锥孔及球形等工序的车削和镗铣加工。加工过程由华电专用数控系统（可选配发那科、广州数控等），可实现自动化、高精度、多品种、大批量生产。

机床主要特点：

1、产品专为阀门管件等产品设计，专利，具有设计合理，易用等特点。

2、产品从设计到生产均由我公司内部独立完成。我公司具有丰富的行业经验、专业的技术团队及先进的机加工厂房和设备，从源头把控产品的设计和质量。

3、外购部件如主轴、丝杠、齿轮、轴承等均使用国内优质一线品牌。

4、采用华电专用数控系统（可选配发那科或广数系统），系统稳定且易操作，采用国内通用数控编程语言，极大降低了学习成本。

机床主要结构：

本阀门管件加工专用机床主要由床身、床头箱、动力头、进给数控滑台、液压工装，独立的电器柜、液压站、集中润滑装置等组成，可选配冷却系统、自动排屑装置、全防护。

1、床身

床身采用整体优质灰铁铸造，经铸造粗加工、精加工，三次回火时效处理，充分消除残余应力，导轨表面采用超音频淬火处理，经过高精度导轨磨加工，保证机床精度、刚性、稳定性。

2、床头箱

床头箱箱体采用优质铸件，主轴采用20GrMnTAi材质，经锻打、调质、渗碳淬火、高精度内外圆磨床加工，轴承采用高精度双列圆柱滚子轴承，保证主轴刚性、精度。
主轴采用三级变速配上大功率电机，实现低速大扭矩，可承受重切削负载，提高加工效率。

3、动力头

动力头使用专利的电机+丝杠结构，具有精度高、刚性高、寿命长的特点。

4、工装

工装根据被加工零件专门设计，定位块、定位销全部经过淬火处理，保证定位牢固，采用液压夹紧工件，提高加工效率，减轻个人劳动强度。

5、液压装置

液压站采用独立的叠加阀，
由优质电磁阀，调压阀、节流阀、双联叶片泵组成，并配有风冷装置，保证液压站在工作时油温正常。

6、电器柜

电器柜采用独立封闭式结构，内置数控系统、变频器及机床控制电气元件，并设置风冷装置，保证机床电气元件工作正常，不进灰尘。

7、集中润滑装置

润滑系统配备南京贝奇尔递进式润滑装置，定时将润滑油泵入各运动部件润滑处，免去繁琐的人工操作，提高机床使用寿命。

8、冷却排屑装置

冷却采用大流量冷却，铁屑由冷却水冲刷经床身排屑口流入排屑器内，排屑器把铁屑提升到集屑箱内，保证加工现场卫生清洁，减少个人劳动强度。