

加工定制铝艺庭院大门别墅铝合金大门厂家直销

产品名称	加工定制铝艺庭院大门别墅铝合金大门 厂家直销
公司名称	山东铂莱机械有限公司
价格	1000.00/平方米
规格参数	尺寸:可定制 图案:可定制 颜色:可定制
公司地址	潍坊市奎文区东风东街360号泰华商务大厦1408
联系电话	13686360501

产品详情

铝艺大门的整体效果与制造过程中的焊接工艺密切相关。焊接工艺决定了产品的整体质量，所以焊接缺陷在整体效果上被放大了。如何才能防止铝艺大门在制造过程中的焊接缺陷呢？铝艺大门焊接过程中，由于热量输入过大，坡口加工不当，焊件装配间隙过大，焊点间距过大，大门焊接时变形大，会造成烧穿。我们可以在制造过程中适当降低焊接电流和电弧电压，提高焊接速度，增加钝边尺寸，减小根部间隙；点焊时适当减小焊点间距。

如何防止表面出现气孔？这就要求我们在铝艺大门焊接前仔细清理焊丝和焊件表面的油污、污垢、铁锈、氧化皮和氧化膜，采用高脱氧剂的焊丝；喷嘴与焊件之间保持合理的距离；尽可能选择较粗的焊丝，增加工件坡口钝边厚度，一方面可以允许使用大电流，另一方面可以降低焊丝在焊缝金属中的比例，有效降低孔隙率。空气湿度较低时也要注意铝艺大门焊接，或者采用加热系统。

在大门的焊接过程中，除了保证良好的焊接环境外，还要保证铸铝门板的材质，焊接前后的准备工作等等。