

蓄电池BP12-12美美铅酸蓄电池12V12AH直流屏蓄电池

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 蓄电池BP12-12美美铅酸蓄电池12V12AH直流屏蓄电池 |
| 公司名称 | 将金甲（西安）电源有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道666号欧亚国际B座1519室 |
| 联系电话 | 18966683081 |

产品详情

BB蓄电池BP12-12美美铅酸蓄电池12V12AH直流屏蓄电池

BB蓄电池BP12-12美美铅酸蓄电池12V12AH直流屏蓄电池

美美电池有限公司系台商独资企业, 92年10月注册登记, 投资总额3000万美元, 占地面积80亩, 建筑面积60000平方米. 96年正式投产, 当年出口产值400万美元, 97年出口产值626万美元, 98年出口产值1460万美元。

公司全部采用国外进口之***生产设备及检测仪器, 生产各种类型之密闭式免维护铅酸蓄电池. 年产量达4200万AH以上. 已先后通过美国UL检验, 德国VDS产品安全认证, 土耳其TSE质量认可。

公司于1996年10月份获得DNV的ISO 9002质量体系认证, 又在1998年12月获得ISO 9001质量体系认证, 2001获得ISO14000环境体系认证。产品畅销欧美, 东南亚等许多国家及地区。

BB蓄电池作为APC专用电池采用澳洲99.99%的纯铅原料, 日本高密度隔离板和安全阀, 确保世界品质。精密工艺及全线多道的检测, 免除电解液及气体漏出。特殊电解质配方, 延长使用寿命, 比一般电池循环寿命提升50%。任意位置, 任意行事均可安装使用, 不受空间限制, 方便安全。特殊格子体排列设计, 精密的铸造技术, 强化极板耐腐蚀性。

生产过程采用全自动化电脑生产线及C.C.D.S充放电检测系统, 保证了产品一致性。低阻抗设计, 自放电性低, 容量保持及存储时间在20 下可达18个月以上。

质量保证BB已经通过德国TUV机构ISO9001、ISO9002两项国际质量认证认证及美国UL认证。产品全部经美国C.C.D.S电脑自动化系统辆次充放电检验。

环保先锋BB在美国有15000个电池回收站，并通过德国TUV机构ISO14001国际环保认证。成为同时通过ISO9001及ISO14001国际认证的电池厂商

服务全球的理念BB客户遍及全球40多个地区。主要客户有：APC、EXIDE、DELTEC、DELTA、SIEMENS、ERICSSON、PCM、MGR、BEST、LIEBERT等。

BB蓄电池电槽外壳经超音波特殊密封，置放时不受方向、位置之限制，除依印刷字体方向置放外，亦可以倒立放置、横向放置等各种放置方式，均不影响其安全与功能。

以特殊配方的铅钙合金及全自动化制造，品质稳定产品不会产生危险气体。

BB蓄电池采用铅钙六元合金板栅，涂膏成型的电极板，使得蓄电池大容量，长寿命；铅锡多元合金集流排，使得蓄电池内阻小，耐腐蚀，能经受长期浮充使用；蓄电池采用先进的AGM隔板，金属吸收电解质，不留游离液体，顺利完成气体阴极吸收，可任意位置放置使用；蓄电池采用硅氟橡胶密封安全帽，安全防爆，无腐蚀液体泄露；蓄电池采用ABS塑料外壳，牢固耐老化；蓄电池端子为镀铜，接触电阻小，不易生锈；

蓄电池分析电解质，自放电小。供应BB阀控式密封铅酸蓄电池。采用澳洲99.99%的纯铅原料，日本高密度隔离板和安全阀，确保世界品质。精密工艺及全线多道的检测，免除电解液及气体漏出。特殊电解质配方，延长使用寿命，比一般电池循环寿命提升50%。任意位置，任意行事均可安装使用，不受空间限制，方便安全。特殊格子体排列设计，精密的铸造技术，强化极板耐腐蚀性。生产过程采用全自动化电脑生产线及C.C.D.S充放电检测系统，保证了产品一致性。低阻抗设计，自放电性低，容量保持及存储时间在20 下可达18个月以上。***质量保证

BB已经通过德国TUV机构ISO9001、ISO9002两项国际质量认证及美国UL认证。产品全部经美国C.C.D.S电脑自动化系统辆次***充放电检验。环保先锋BB在美国有15000个电池回收站，并通过德国TUV机构ISO14001国际环保认证。成为同时通过ISO9001及ISO14001国际认证的电池厂商 服务全球的理念BB客户遍及全球40多个地区。主要客户有：APC、EXIDE、DELTEC、DELTA、SIEMENS、ERICSSON、PCM、MGR、BEST、LIEBERT等。蓄电池寿命的定义蓄电池的寿命一般是指浮充状态下的使用年限。对于在非浮充状态下工作的蓄电池，其寿命是从循环放电次数和放电深度两个维度来衡量的，如表1所示。所以不能简单地以能使用多少年来衡量蓄电池的寿命。对于蓄电池的循环放电次数来说，必须是在蓄电池放电后充足电能，要充足电能充电时间至少需要24小时(依据YD/T799-2002的规定)。对于充电不足的情况，其循环放电次数很难确定，肯定要低于表1中描述的数据。放电深度对电池使用寿命的影响也非常大，电池放电深度越深，其循环使用次数就越少，如表1所示，因此在使用时应避免深度放电。蓄电池寿命终止的因素对于阀控密封来说，有四种失效模式：正极板腐蚀、失水、热失控、硫酸盐化。其中正极板栅腐蚀由于合金工艺技术的提高，腐蚀速度非常慢，一般是10~15年。失水的途径比较多：节流阀设计不合理，频繁开启;电源对蓄电池频繁均充;环境温度过高。其中高温是主要的因素，高温会加速蓄电池失水速度，导致蓄电池容量下降。以25 为基准，当蓄电池运行环境上升10 ，寿命减少50%。热失控是指蓄电池在充电过程中产生的热量未及时释放出，温度和化学反应之间形成一个正回馈，出现失控。热失控对蓄电池是毁灭性的，造成蓄电池外壳变形，严重者造成蓄电池爆炸。热失控的原因是机房环境温度超过45 、高温下浮充电压过高(没有温度补偿功能)、充电电流超过设计值(超过2.5C10)。硫酸盐化是指在极板上生成白色坚硬的硫酸铅结晶，颗粒比较大，活性低，充电时难以转化为活性物质的硫酸铅，导致电池容量下降或功能衰退。盐酸化的原因是电池在安装使用前曾长时间搁置储存(超过3个月)、持续过放电或经常过量放电或小电流深放电、环境温度过高或过低、经常充电不足和没有定期执行均充。

BB蓄电池BP12-12美美铅酸蓄电池12V12AH直流屏蓄电池