

有机粉尘管道阻火隔爆阀

产品名称	有机粉尘管道阻火隔爆阀
公司名称	江西世纪行安装工程有限公司
价格	3200.00/台
规格参数	品牌:世纪行 认证:ISO9001 质保:2年
公司地址	江西省萍乡市安源区八一街西环路218号
联系电话	0799-7291177 18979988077

产品详情

有机粉尘管道阻火隔爆阀

江西世纪行：【刘工】

管道隔爆阀采用重力式设计，无需传感器触发，有常开式和常闭式；

适用：单向隔爆，负压，水平安装；

适用粉尘：有机粉尘和无机粉尘（含金属粉尘）；

口径从DN100~DN1000，多种可选；

随着现代工业的发展，粉尘爆炸的潜在危险性大|大增加。在实际生产中，使用防爆板泄爆，不做好爆炸隔离，爆炸产生的火焰和压力波就会通过相连管道传输到其他相连设备，引起二次甚至更大威力爆炸的产生。隔爆技术可以防止爆炸从初始位置向其他工艺设备传播，避免“二次”爆炸或系统爆炸事故的发生，从而减轻爆炸灾害。

管道隔爆阀正常用于除尘器或旋风分离的入口管道上，是一种简单、经济可靠的隔爆产品，主要用来隔断设备内部爆炸后产生的火焰和冲击波传到上游的管道和设备。在操作过程中，单向隔爆阀的阀瓣由管道内正常工作的气流打开或者处于常开状态。在被受保护的设备内部发生爆炸的情况隔爆阀的阀瓣受冲击波的冲击而关闭。

材质：阀体碳钢，涂层颜色RAL3000；阀瓣不锈钢；

适用风速：15-30m/s；

压力损失：200pa左右；

可承受爆炸压力：2.0barg@20 ；

适用粉尘：Kst小于等于300barg*m/s的St1和St2的粉尘；

安装方式：水平安装，采用法兰连接；

安装位置：除尘设备入口管道2-7m；

可以通过集成传感器检测操作条件，允许更长的维护时间；

坚固，耐用的设计，允许限度的维护；

自带检查盖，方便检查；

可选配信号传感器和闭合位置指示开关等附件；

可提供国内机构的检测报告；

现实情况中，许多容器连接在一起，比如除尘器和管道，料仓与管道、一旦某一设备发生爆炸，火焰和气压会随着管道传播到其它设备上，从而造成设备的二次爆炸或多次爆炸。

增加隔爆阀可有效的防止爆炸传播，保护相邻设备或车间，避免造成二次爆炸或多次爆炸。

工作原理：

发生粉尘爆炸时，冲击波在火焰前端，隔爆阀由爆炸产生的冲击波迅速关闭，并由自锁机构锁死，防止阀瓣开启，阻止火焰和压力波传播，爆炸结束后，手动复位，简单维护后即可再次使用。正常工作时，阀瓣由辅助开启装置打开。

有机粉尘管道阻火隔爆阀特点

- 1、适用范围广
- 2、自锁装置、通过平衡锤调节、微压损
- 3、产品采用抗爆设计辅已集成传感器的监测，毫秒级响应
- 4、维护成本低
- 5、应用于除尘器的入口管，旋风分离器及其他粉尘工艺管道上
- 6、阀瓣为常开设计

产品已取得多项认证，可过安检。随货附带相关证书。

在系统正常操作条件下，内部的背压阀瓣因气流及弹簧力作用下而浮起来，隔爆阀打开；在系统停止状况下，背压阀瓣弹簧力的作用下仍处于开启状态；如果在允许情况下，在隔爆阀的出口侧发生爆燃或爆炸，因背压增加，气流反向流动，使得背压阀瓣关闭，爆炸产生的压力波会使背压阀瓣紧闭于入口侧的密封端面上，从而阻止爆炸传播到上游管道和设备，起到隔离的作用。

更多安装和技术详情，可咨询：江西世纪行【刘工】

我司主营：单向隔爆阀、无焰泄爆装置、管道火花探测器等安防产品，可提供上门安装和技术咨询服务。