

高铝匣钵石英复合质莫来石质厂家现货

产品名称	高铝匣钵石英复合质莫来石质厂家现货
公司名称	河南郑耐高温材料有限公司
价格	13.00/块
规格参数	品牌:华豫郑耐 型号:匣钵 产地:河南新密
公司地址	河南省郑州市新密市超化镇东店村六组
联系电话	0371-88151689 13007516096

产品详情

使用匣钵烧制陶瓷器，不仅可提高装烧量、制品不致粘结、提高成品率，而且匣钵还具有一定的导热性和热稳定性，可保证陶瓷质量。匣钵的形状，依器物形状而异。我国龙山文化时期烧制的蛋壳黑陶，已经使用专门的匣钵。在山东省诸城市杨家子遗址曾采集过两件烧制龙山文化蛋壳陶的匣钵，这是所知最早的匣钵。后世发现的匣钵，以盛装瓷器为主，隋代湘窑已有发现。匣钵，是用耐火泥料制成的各种规格的圆钵，经高温焙烧而成。各种瓷坯，均须先装入匣钵，然后才装进窑炉焙烧。构成小器匣钵系由匣壁(亦称匣圈)和匣底组成。制作匣壁的过程大致为：先取特制的竹片若干片，用细绳顺竹片厚度方向穿过，再将其竖放，并把两头合拢围成圈筒，内侧用铁质圆圈固定，外侧用绳绑住。再将匣泥敷于圈筒外壁，敷至一定厚度时，用布蘸水将其外侧抹平，然后用铁片修削整形。整好后，去掉圈筒内侧之铁圈，将圈筒收缩从内面取出，然后抹平内壁并整形。匣壁制好后，将其移至他处稍晾。制作匣底的过程大致为：先取一直径等于或稍大于匣壁外径的特制铁圈，将匣泥放入圈内，用脚踩匣泥，使匣泥均匀地填满圈内各部位。然后在中心部位放一团匣泥，并将其拍紧，匣底制好后，稍晾。待匣壁与匣底干燥适度时，将匣壁缘蘸上匣浆，把它坐于匣底之上，尔后将粘接处修削平整。大器匣钵系由直壁和斜壁组成。制作直壁的方法与制作小器匣壁大致相同。制作斜壁的方法则与瓷坯拉坯相似，只是由于匣泥颗粒较粗，故在精修整形时须带水作业。直壁与斜壁制好后，即用匣浆将其互相粘合。粘合之方法，与小器匣钵粘合方法基本相同。制好的钵坯尚属生坯(俗称土匣)，土匣还不能用于装烧瓷坯，只有将土匣焙(即焙烧)成响匣(熟匣)后，方可用它装烧瓷坯。制作工业用匣钵的耐火材料有莫来石、刚玉莫来石、氧化铝等。