

# 多功能环保吸污车 固液分离吸粪车 粪便处理车

产品名称	多功能环保吸污车 固液分离吸粪车 粪便处理车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

我公司自主研发，并获得多项专利的“998”牌“污水，污泥，化粪池污物硬化处理机”系列产品，成功突破传统意义上吸污车、吸粪车的功效和动力，齐整地整合了干湿分离、自主发电、交流动力、直流动力，高压硬化、污水处理、粪便再利用等多个系统，真正实现了环保、无害化、节能。是污水，污泥，城市和乡镇粪便，以及养殖粪便处理使上重大的创新举措。

多功能环保吸污车参数：外型尺寸(长×宽×高) m 4.2\*2.2\*2.4 整车规格 m 5995+2200+36003 额定人数 人 34 整备重量 t 5.5 装载容积 m<sup>3</sup> 3.16 压缩箱(长×宽×高) m 1.72\*0.8\*0.9 前端压榨机 套 18 真空泵 kw 7.5 加药泵 kw 1 真空泵负压 Pa - 8 药水吸泵 kw 0.75 真空泵水箱(长\*宽\*高) m 1.5\*0.23\*0.85 检查口(长\*宽) m 0.57\*0.47 出渣口高度 m 1.35 抽速 m<sup>3</sup>/h 50 处理速度 m<sup>3</sup>/h 20 吸程 m 8 耗电量 度/h 18 设备发电机 km 30 耗油量 L 4 环试压缩机(直径) mm 350 药水搅拌机 kw 0.4\*3 混合搅拌机 kw 0.4\*1、1.1\*1 电机感应器 w 0.01 电动闸阀 w 180 底盘功率 马力 130 轴距 mm 3306 整车牌照 黄牌，国六底盘以上就是新型吸粪车的基本参数多功能环保吸污车产品用途用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便初次处理。多功能环保吸污车应用领域本项目产品主要应用到化粪池、污水沟和下水道等环境下清理清洁工作，广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

多功能环保吸污车操作简单、方便，把技术性、人为性，可能误操作的环节都遍写进了控制箱，只要一键启动，设备各个环节自动按序工作，对操作工人文化程度要求低，操作非常简单易学，能在很短时间内熟练操作。(新型吸粪车)由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块、塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合，药水是我公司独立研发于除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，动环压缩机是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离，分离后的水达到相关单位三类

水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无污染的特点。

化粪池清理新模式：环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间为1-2小时。安全性：作业人员配备高额保险，通过培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

多功能环保吸污车特点：1、内部主要零部件、罐体均采用不锈钢材质制作，具有强度高、使用寿命长、不上锈等优点，可大大提高设备的使用寿命；2、外形设计靓丽大气，整套设备左右两侧各有4个门，方便操作人员从各个角度操作设备，侧门采用卷帘门式设计结构，上下推拉的方便，打开后不占空间，安全可靠，既美观，又实用；3、利用本车发动机自主发电，野外作业动力电源自给。4、可连续不间断作业，作业效率高，用户可以根据自身的作业需求选择每小时处理30-150立方不同处理量的车型。可处理多个化粪池；而且是只有一个工人完成操作。5、装有大容量自动加药设备，可自动将兑好的药剂按比例加入混凝槽中，方便快捷；6、装有多套过滤系统，可先将化粪池不可分解的无机物过滤出来，再将可以分解的大粪通过药水凝结脱水，从而达到污水净化，排出符合相关单位排放标准的污水，同时脱水后的大粪可当生态肥料使用，无du无害。7、可加装下水管道高压清洗装置，流量：135L/分钟，压力：17MPA-21MPA，管径:250mm-800mm,可伸缩绞盘。8、作业安全程度高，80%以上处理工作由机械完成，人员作业量很小，科学的流程管控确保作业现场和作业人员的安全；9、整车零配件均采购国内品牌，经过多次测试，性能良好，工作稳定，经久耐用。

多功能环保吸污车汽车底盘整车采用了东风汽车底盘，技术性能好，并结合产品污物处理作业技术要求进行了底盘改装，确保了整车行驶作业完全满足相关法规要求和产品技术要求。整车稳定性好，发动机排放达到了国IV标准，技术性能好，使整车的外观协调美观。