

# 上海优洛公司供应铜排折弯机

产品名称	上海优洛公司供应铜排折弯机
公司名称	上海优洛机床配件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:euromac 型号:Digibend720 主电机功率:4 ( kw )
公司地址	上海市闵行区江川路2017号
联系电话	13311739278

## 产品详情

品牌	euromac	型号	Digibend720
主电机功率	4 ( kw )	运动方式	点位控制
加工尺寸范围	2000 ( mm )	主轴转速范围	2000 ( rpm )
刀具数量	4	工作形式	折弯
控制方式	开环控制	控制系统	euromac
布局形式	卧式	动力类型	液压
用途	金属成型	适用范围	专用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

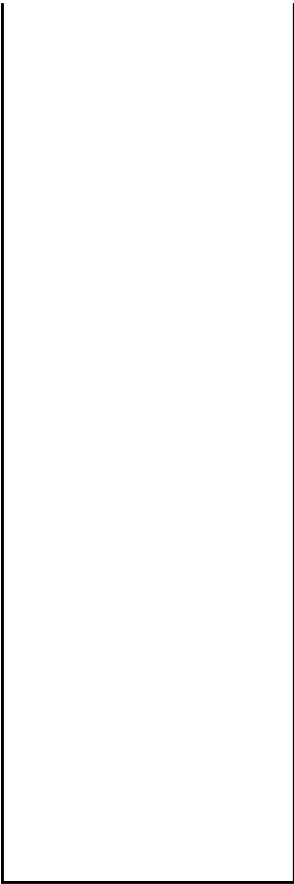
euromac多功能数控（母排）折弯机

	euromac digibend 720多用途、高质量得到广泛的应用	
	digibend 720和数控digibend 720功能齐全，能折弯厚重板料，帮助您完成繁重的加工任务。	
	技术说明	
	euromac所有digibend系列的液压缸由标准化高强度铸钢(65 n/mm2)制成。每个机架的设计通过有限元法计算，达到最佳的刚性和减震性。液压缸和机架构成的工作部件制成一个组件，加工准确性和可靠性（专利申请中）。快速模具设定系统是digibend系列的基本功能。四个快速夹紧系统完善地应用于工作台和移动的滑块上：a. 1个80 mm快速夹紧折弯芯柱b. 5个80 mm已淬过火的t形导承，能长时间确保有工作部件都淬过火和磨削过。由于具有许多可应用的模具，您可以在几分钟之内完成任	

务，从厚板料折弯，压边折弯，冲孔，剪切到校直和管材折弯。精确的后挡料定位能将重  
 在+/- .02mm。操作者可选择二种加工速度，单次行程，单次步进和自动模式。在接近折弯  
 动减速，操作者能在0至50mm范围内进行编程。滑块速度在7至23mm/ 秒范围内通过前进行  
 能在10吨至72吨之间调节。通过被译成许多语种的工作参数可进行简便，直观的编程：英、  
 班牙、意、荷、丹麦、瑞典、日，等等。行程通过电子控制并显示数字。控制盘最多可存  
 数，并结合在一起，按照50个存储的程序实施折弯加工，每个程序有80个不同的弯头。控  
 折弯参数的读数，包括正向的/

回程的停滞点和滑块实际的位置。读数器使您能掌握加工的进程。最大的折弯能力可加工  
 mm，厚14mm的普通钢材的工件。也可加工宽415mm，厚6mm的宽板材。

技术规格	digiben d160
最大压力(吨)	16
最大行程(mm.)	200
油箱容量(lt.)	25
最快速度(mm./秒)	10
最慢速度(mm./秒)	2
回程速度(mm./秒)	28
固定孔	no.2 -50no.1 -80
最大油压(巴)	250
工作高度(mm.)	900
工作台尺寸(mm.)	480 x 920
总体尺寸(长x宽x高)(mm.)	580 x 950 x 1,100
毛重(kg.)	390
三相电机(hp)-(kw)	2 - 1,5
折弯高度(mm)	200



.)	
延伸折 / 弯高度 (mm.)	
最大剪 / 切厚度 12mm 时剪切 高度	
最大冲 / 切厚度 10mm 时冲孔 直径	
校直高 h=200 度(mm mm. .)	
双爪折 / 弯直径	
回转折 50 mm. 弯直径	