

# 意大利30吨高速数控冲床可冲10mm厚板

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 意大利30吨高速数控冲床可冲10mm厚板                                     |
| 公司名称 | 上海优洛机床配件有限公司   |
| 价格   | .00/个  |
| 规格参数 | 品牌:EUROMAC<br>型号:MTXflex1250/30-2500<br>主电机功率:8.5 ( kw ) |
| 公司地址 | 上海市闵行区江川路2017号   |
| 联系电话 | 13311739278  |

## 产品详情

|        |             |        |                      |
|--------|-------------|--------|----------------------|
| 品牌     | EUROMAC     | 型号     | MTX flex1250/30-2500 |
| 主电机功率  | 8.5 ( kw )  | 运动方式   | 点位控制                 |
| 加工尺寸范围 | 1250 ( mm ) | 主轴转速范围 | 2250 ( rpm )         |
| 刀具数量   | 60          | 工作形式   | 冲                    |
| 控制方式   | 开环控制        | 控制系统   | EUROMAC              |
| 布局形式   | 卧式          | 动力类型   | 液压                   |
| 用途     | 金属成型        | 适用范围   | 通用                   |
| 适用行业   | 通用          | 产品类型   | 全新                   |
| 是否库存   | 否           |        |                      |

除了拥有euromac生产的各型号数控冲床所具备的一般特点外(请参阅[技术](#)), mtx flex型数控冲床还具备以下一些特性:

6个d工位冲头座,  
其中3个拥有可编程及360度自动分度功能,自转精度可达0.01度(d工位模具).

euromac mtx型数控冲床配备的转塔可满足让您选择任意您所需的配置组合,并且可以随时更换的需求.

一个配置组合最多可同时安装60付模具,  
最多可有18个自转工位安装在一个配置组合中(请参阅[mtx](#)):

每个冲头座均可装载配备单工位厚转塔模具,euromac的4 - 6 - 10多工位复合模型[模具](#).

标准毛刷工作台面.

自动夹钳设置.

步冲模式最大冲切速度:1000 次/分钟.

点击成型模式最大冲切速度:2000 次/分钟.

flex系统: 可实现对冲压速度,启动加速度以及压停时间的全方位控制.

配备的cps系统可以完成一系列特殊功能的加工,如冲孔, 攻螺纹, 步冲, 弯形, 刻印, 写字, 滚槽, 点击成型

冲切度会由模具冲切行程,冲头移动速度,加速度/减速度以及轴运行速度的设置不同而产生差别.

如选配重型夹钳则可夹具最高达12.50mm厚度的板料进行加工.

如选配预折弯型夹钳则可加工最高预折弯高度达23mm的板料.