

性价比高的折弯机/EUROMAC铜排折弯机

产品名称	性价比高的折弯机/EUROMAC铜排折弯机
公司名称	上海优洛机床配件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:EUROMAC 型号:Digibend400 主电机功率:2 (kw)
公司地址	上海市闵行区江川路2017号
联系电话	13311739278

产品详情

品牌	EUROMAC	型号	Digibend400
主电机功率	2 (kw)	运动方式	轮廓控制
加工尺寸范围	2000 (mm)	主轴转速范围	2000 (rpm)
刀具数量	8	工作形式	剪折冲
控制方式	开环控制	控制系统	EUROMAC
布局形式	卧式	动力类型	液压
用途	金属成型	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

此款机型有现货供应,需要的买家请尽快下单.

euromac digibend 400多用途、高质量得到广泛的应用

digibend 400和cnc数控digibend 400是具有广泛加工能力的中型折弯机。

技术说明

euromac所有digibend系列的液压缸由标准化高强度铸钢(65 n/mm²)制成。每个机架的设计通过有限元件法计算，达到最佳的刚性和减震性。

液压缸和机架构成的工作部件制成一个组件，以确保最大的加工准确性和可靠性（专利申

快速模具设定是digibend系列的基本功能。四个不同的模具夹紧系统完善地应用于工作台和
： a. 1个80 mm快速夹紧折弯芯柱 b. 3个50 mm已校准的夹紧芯柱 c.

1个位于415mm高折弯模具装置内的导承座

滑块配备有淬过火的t形导承，能长时间确保加工精度。

所有工作部件都淬火过和磨削过。

由于具有许多可应用的模具，您可以在几分钟时间内完成任何折弯加工任务，从厚板料折弯，冲孔，剪切到校直和管材折弯。

精确的后挡料定位能将定位精度控制在 ± 0.1 mm。

操作者可选择二种加工速度，单次行程，单次步进和自动模式。

在接近折弯点时滑块会自动减速，操作者能在0至50mm范围内进行编程。

滑块速度在6至24 mm/ 秒范围内通过前进行程调节。

压力可在5吨至40吨之间调节。

通过被译成许多语种的工作参数可进行简便、直观的编程：英、法、德、西班牙、意、丹，等等。

行程通过电子控制并显示数字。

控制盘最多可存储99条折弯参数，并结合在一起，按照50个存储的程序实施折弯，每个程序的弯头。

控制盘显示所有折弯参数的读数包括正向的行程的停滞点和滑实际的位置。读数器使您能进程。

最大的折弯能力可加工宽200mm，厚20mm的普通钢材的工件。也可加工宽415mm，厚6mm

技术规格	digibend200	digibend400	digibend600
最大压力(吨)	20	40	60
最大行程(mm.)	200	250	300
油箱容量(lt.)	25	60左右	100
最快速度(mm./秒)	10	10/24	15
最慢速度(mm./秒)	2	6	8
行程速度(mm./秒)	28	60	80
固定孔	no.2 -50no.1 -80	no.3 -50no.1 -80	no.4 -50no.1 -80
最大油压(巴)	250	260	270
工作高度(mm.)	900	900	900
工作台尺寸(mm.)	480 x 920	580 x 1,170	650 x 1,170
总体尺寸(长x宽x高)(mm.)	580 x 950 x 1,100	680 x 1,170 x 1,130	750 x 1,170 x 1,130
毛重(kg.)	390	900	1,100
三相电机(hp)-(kw)	2 - 1,5	5,5 - 4	7,5 - 5
折弯高度(mm.)	200	200	200
延弯高度(mm.)	/	h=415	h=415

最大剪切厚度12mm时剪切高度	/	h=150 mm.	h=1
最大冲切厚度10mm时冲孔直径	/	30 mm.	30
校直高度(mm.)	h=200 mm.	h=200 mm.	h=2
双爪折弯直径	/	60 mm.	60
回转折弯直径	50 mm.	50 mm.	50