

数控冲床钣金加工的好帮手

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 数控冲床钣金加工的好帮手 |
| 公司名称 | 上海优洛机床配件有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:转塔冲床 品牌:EUROMAC |
| 公司地址 | 上海市闵行区江川路2017号 |
| 联系电话 | 13311739278 |

产品详情

| | | | |
|-------|------------------------|--------|------------------|
| 类型 | 转塔冲床 | 品牌 | EUROMAC |
| 型号 | MTX1500/22-2500 flex12 | 外形尺寸 | 4840X3970 (mm) |
| 主电机功率 | 8.5 (kw) | 加工精度 | 高精度 |
| 动力类型 | 液压+伺服 | 工作形式 | 冲 |
| 控制形式 | 数控 | 用途 | 数控特种加工 |
| 布局形式 | 卧式 | 适用范围 | 通用 |
| 适用行业 | 通用 | 作用对象材质 | 金属 |
| 产品类型 | 全新 | 是否库存 | 否 |

mtx flex flex12型数控冲床特性:

euromac mtx型数控冲床配备的转塔可满足让您选择任意您所需的配置组合,并且可以随时更换的需求.

一个配置组合最多可同时安装66付模具,最多可有18个自转工位安装在一个配置组合中(请参阅[mtx](#)):

标准毛刷工作台面.

自动夹钳设置.

步冲模式最大冲切速度:1000 次/分钟.

点击成型模式最大冲切速度:2000 次/分钟.

flex系统: 可实现对冲压速度,启动加速度以及压停时间的全方位控制.

配备的cps系统可以完成一系列特殊功能的加工,如冲孔, 攻螺纹, 步冲, 弯形, 刻印, 写字, 滚槽, 点击成型

冲切度会由模具冲切行程,冲头移动速度,加速度/减速度以及轴运行速度的设置不同而产生差别.

如选配重型夹钳则可夹具最高达12.50mm厚度的板料进行加工.

如选配预折弯型夹钳则可加工最高预折弯高度达23mm的板料.