

# 精美工量具 铸模尺定做 河北铸模尺

产品名称	精美工量具 铸模尺定做 河北铸模尺
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

## 产品详情

### 测量准备

校准前，铸模尺批发，先清洁量具，钢直尺、一级平台及一级塞尺应平衡温度1~2小时。

### 外观检查

钢直尺表面应镀层均匀，标尺标记应清晰，表蒙透明清洁。不应有锈蚀，铸模尺定做，碰伤，毛刺，镀层脱落及明

显划痕，无目力可见的断线或粗细不均等影响测量准确性和读数准确性的外观质量其他缺陷。

钢直尺上的标识完整:制造商，CMC及序列号等青岛精美工量具生产的量具产品是青岛市计量研究院检定员推荐产品，使用“青量”牌产品，可使企业一次性通过验收，获得检定证书，为企业赢取时间和费用

。

青岛精美工量具生产的不锈钢量具是青岛市计量研究院检定员推荐产品，使用“青量”牌产品，可使企业一次性通过验收，河北铸模尺，获得检定证书，为企业赢取时间和费用。

我单位是一家专业生产量具的厂家，铸造用铸模尺，主营钢直尺，直角尺，不锈钢内外卡钳，定做异形标尺，标牌等等。

### 清洁保养：

一.钢直尺的清洁方法：

1、清洁周期在每次使用完毕后，不作记录。 2、以干净之拭布擦拭直尺之外表，并擦拭干净。

## 二、保养方法：

1、保养周期在每天清洁完毕后，不作记录。

2、必要时以防锈油擦拭游标卡尺之外表，以防止生锈。

青岛精美工量具生产的不锈钢量具是青岛市计量研究院检定员推荐产品，使用“青量”牌产品，可使企业一次性通过验收，获得检定证书，为企业赢取时间和费用。本厂的主要产品有钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，标尺，标牌等等。

## 钢直尺测量方法：

1. 将钢板直尺靠放在被测工件的工作面上，使零刻度与被测尺寸起点重合，并贴紧测量工件。

2. 钢板直尺用于测量零件的长度尺寸，它的测量结果不太准确。这是由于钢

直尺的刻线间距为1mm，而刻线本身的宽度就有0.1~0.2mm，所以测量时读数误差比较大，只能读出毫米数。

3. 可将直角尺翻转180度再测量一次，取二次读数算术平均值为其测量结果。

4. 产生误差的主要原因有下列几种：a. 温度变化的误差

相同的钢板尺在温差较大的环境下还是会产生较大的长度变化，影响测量结果。

## 精美工量具(图)-铸模尺定做-

河北铸模尺由青岛精美工量具有限公司提供。青岛精美工量具有限公司有实力，信誉好，在山东青岛的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进精美工量具和您携手步入辉煌，共创美好未来！