

# 硅诚GC-8840首饰压胶模硅胶 饰品割胶模具硅胶

产品名称	硅诚GC-8840首饰压胶模硅胶 饰品割胶模具硅胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	55.00/件
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC-8840 类型:铂金催化硅胶
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

## 产品详情

### 一、硅诚GC-8840首饰压胶模硅胶 饰品割胶模具硅胶简介：

首饰防中毒压胶模硅胶属于铂金催化体系硅胶，归属于高分子有机硅材料，分装为A\B两组分，呈现较好的流动性液体状；使用时将AB胶料按照1:1重量比混合搅拌均匀，其粘度值较低，非常便于混料及排气泡，硫化成型后的首饰压模硅胶产品柔韧性较好，无气孔，抗撕裂、抗撕拉强度高，线收缩率可达0.1%，可将首饰产品的纹理、细节部位进行完全复制，且压胶模硅胶硬度较高，产品不易不变形，割胶及去蜡模时不会轻易破损，是性价比较高的双组份AB液体硅胶产品。

### 二、割胶模AB硅胶性能特点：

1、更高的抗撕裂强度、伸长率，压胶模注蜡次数更多2、通过FDA食品级认证、MSDS认证，安全环保；3、流动性好便于混料、排泡、灌胶；4、流动性液体状态，不受制品厚度及复杂度限制，可深度固化，轻易成型；5、收缩率小于0.1%，可原型复制饰品精细部位；6、具有优良的耐高低温性，温度可以达到-50 ——250 度7、液体AB硅胶xingjiabigao，新的产品，可快速制模进行生产；8、可快速硫化，防止饰品影响模具硅胶硫化效果；

### 三、参数参考：

状态：半透明 透明流动性液体

硬度(A°)：42±2

伸长率(%)：410

粘度 (CS) : 12000

固化时间( hours ) : 3-4h

比重( g/cm<sup>3</sup> ) : 1.07

操作时间( mins ) : 20-40min

线收缩率(%) : 0.1%

混合比例(%) : 1:1

密度g/立方cm : 1.08

抗拉伸强度(MPa) : 5.4 ( 2.05mm厚)

抗撕裂强度 (KN/m) : 27 ( 2.15mm厚 )

耐高温 : -50 -220

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

#### 四、技术服务：

首饰压胶模灌模操作方法：

处理好模种；表面不光滑的产品可进行打磨抛光，均匀涂刷脱模剂（凡士林、洗洁精、香皂水等），以便成型后取模；

- 严格按照混合比例1:1称重配比；
- A/B混合充分搅拌均匀；搅拌越均匀，A/B胶料反应越充分，产品成型后质量越好；
- 抽真空排气泡处理；排泡时间不超过10分钟，正常时间为3到5分钟即可，以免硅胶提前交联，造成浪费；
- 将排泡处理过的硅胶，沿着模种的边缘部位缓慢倒入，以免迅速倒入产生气泡，且容易留出死角；

- 根据环境温度情况，等待硅胶固化，然后取出硅胶模具中的模种，硅胶模具既制作完成。

### 硅胶模具怎么清洗？

产品造型非常复杂，小型结构较多，用洗洁精或者香皂很难达到清洗的目的，建议用白电油或者天那水，泡几分钟后，再用干净的刷子清洗，或者用干净的布料蘸上白电油或者天那水进行擦拭，都可以起到很好的清洗效果。

### 五、产品注意事项：

a、在操作首饰硅胶时，需与含有缩合型硅胶（有机锡固化剂）的模具分开始用；如混合一起，会造成首饰压胶模硅胶中毒不固化，造成浪费；与含有胺类、含硫、磷的化合物和一些金属盐类不能混合。b、首饰压胶模固化成型后，为了让产品性能更好，建议在干爽阴凉环境下存放24后，再使用；c、本产品贮存期为半年，贮存过程中若粘度，在剪切力作用下（搅拌）即可恢复其流动性；建议使用时先将胶料放在容器中搅拌，然后加入固化剂混合；超期复验合格后仍可使用；d、本产品为非危险品，应密封贮存，并放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒。

硅诚GC-8840首饰压胶模硅胶 饰品割胶模具硅胶