

硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶

产品名称	硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	25.00/件
规格参数	颜色:白色 半透明 用途:翻模 硅胶模具 类型:缩合型模具硅胶
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶

硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶为RTV2模具液体硅胶，通过A料中的硅胶与B料中的固化剂，按照100：3重量比进行混合、搅拌均匀、常温硫化成型，其特点是价格低廉，制作的硅胶模具产品抗撕裂、抗撕拉性能较好，柔韧性突出，使用寿命较长，且产品的操作工艺比较简单，无需借助机械设备手工即可单人完成。红叶硅胶可以免费提供开模视频教学材料，产品三个月内，如因质量问题，可无条件退货换货。

硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶参数参考：

混合前物性（25℃，65%RH）		
组分	GC625A	GC625B
颜色	白色/半透明	透明/微黄
动力粘度 (mPa.s)	21000 ± 2000	600
密度(g/cm ³)	1.15	1.02
混合后物性（25℃，65%RH）		
混合比例(重量比)	A : B = 100:3	
邵氏硬度 (A°)	25 ± 2A	
颜色	白色/半透明	
混合后粘度(mPa.s)	21000 ± 2000	

操作时间25 (min)	25 ± 10(可调节)
初步固化时间(h)	3-5 (可调节)
抗拉伸强度(MPa)	4.5
抗撕裂强度(kN/m)	24 ± 2
断裂伸长率(%)	480
线收缩率(%)	0.3

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶特点:

- a、胶体粘度低，流动性较好，方便使用操作，无需借助机械设备，手工即可完成；
- b、朱砂工艺品液体模具硅胶成型后，产品的抗撕裂性能、伸长率、回弹性能很好，模具使用的寿命较长，xingjiabigao；
- c、模具硅胶的线收缩率很低，小于0.3%，可以实现1：1原型复制产品；
- d、制成的硅胶模具有较好的物理及化学惰性，耐老化、耐臭氧、耐酸碱、不变形、不膨胀、使用寿命长等特点；
- e、具有良好的绝缘防水性能，在灌封、封堵、填缝行业中应用广泛。
- f、耐高低温，在寒冷及炎热环境中（-50℃ 到180℃）可保持良好的产品性能，不受环境影响，减少产品对环境、地域的限制。

技术指南：

模具硅胶的注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高于25℃ 则减少，如果操作环境小于25℃，如冬天或者北方固化剂可增加，但不能超过5%。固化剂使用过量，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，操作时间会延长。
- 2、为了您的模具能达到好的使用效果，请把模具存放至少24小时后使用，24小时候后，硅胶模具的性能已完全稳定。
- 3、为防止模具硅胶物性发生变化，建议不加硅油，如有一些需要用软胶来制作模具，可以让工作人员发送对应性能的硅胶，硅油添加量多不超过5%。

朱砂工艺品液体模具硅胶 的操作流程：

- 1、处理好模种；表面不光滑的产品可进行打磨抛光，均匀涂刷脱模剂（凡士林、洗洁精、香皂水等），以便成型后取模；
- 2、严格按照混合比例称重配比；
- 3、A/B混合充分搅拌均匀；搅拌越均匀，A/B胶料反应越充分，产品成型后质量越好；
- 4、抽真空排气泡处理；排泡时间不超过10分钟，正常时间为3到5分钟即可，以免硅胶提前交联，造成浪费；
- 5、将排泡处理过的硅胶，沿着模种的边缘部位缓慢倒入，以免迅速倒入产生气泡，且容易留出死角；
- 6、根据环境温度情况，等待硅胶固化，然后取出硅胶模具中的模种，硅胶模具既制作完成。

朱砂硅胶模具容易粘模？

- 1、在使用材料前需打一层脱模剂在硅胶模具表层，让其形成隔离层，有助于产品成型后脱模；常用的医用凡士林（普通药店有售）、洗洁精、香皂等；
- 2、产品造型比较复杂的产品，硅胶模具的建议选择分片模或者三片模等，方便产品脱模。

固化剂与硅胶配比的反应情况如下：

- 1、固化剂加量1%时，2.5小时胶体还会流动，6—8小时可以脱模。
- 2、固化剂加量2%时，50分钟—1小时胶体还会流动，2—3小时可以脱模。
- 3、固化剂加量3%时，28—30分钟胶体还会流动，1.5—2小时可以脱模。
- 4、固化剂加量4%时，10—15分钟胶体还会流动，1—1.5小时可以脱模。

售后服务：

我司承若，如因硅胶质量问题，三个月内无条件退换货；可以免费提供教学视频，在使用硅胶过程中，如有任何技术问题，都可以与我们随时联系，免费提供技术支持，新产品的研发。

硅诚GC-625朱砂工艺品用的液体模具硅胶