

# 不锈钢折弯 鑫源广聚不锈钢加工

产品名称	不锈钢折弯 鑫源广聚不锈钢加工
公司名称	湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区新城十二路吉人不锈钢市场13栋18-23号
联系电话	13971637299 13971637299

## 产品详情

我公司对各种不锈钢板，铝板，铁板，镀锌板，彩钢板，装饰板，铜板等，进行精度加工，我厂有六能进口开槽板，六台全数控折弯机，四台数控剪板机，可根据客户提供的尺寸，规格，异形进行现场加工，用心塑造公司品牌形象，全力打造不锈钢行业的梦想加工厂！

要定制一些高端产品的，比如不锈钢屏风、不锈钢酒柜、不锈钢隔断等就要找一些大一点的厂家，哪有不锈钢加工，设计、加工、安装一条龙服务，一般的酒店装修、别墅装修、会所等属于高端场所的，所定制的产品也不能太随意，不锈钢折弯，找专业的定制厂家会比外面那些小门店更有保障。

304不锈钢板的加工中还需要注意以下问题：

- 1.对小孔的加工，攻丝请不要怕，(1)，选上工牌的丝功，钻头要注意买到不好的，否则你会叫“皇天”。(2)要一定选不锈钢的攻丝液，非常容易，不要期望机油，石蜡油，那你是“老土”，那些东东在70年代玩的。
- 2.还有一招，对有特别工艺要求的，切削很难的，选303不锈钢，我们用2.5的钻孔75深，304不锈钢全部报废，303的磷，硫含量高，是易切材料，一切问题多OK!

不锈钢加工的过程中还是有很多考虑的因素以及注意的问题。

- 1、加工区：不锈钢件的加工区域应相对固定。不锈钢件加工区的平台应采取隔离措施，如铺上橡胶垫等

。不锈钢加工区的定置管理、文明生产应加强，以避免对不锈钢件的损伤与污染。

2、下料：不锈钢件的下料采用剪切或等离子切割、锯切等。

剪切：剪切时，应与送进支架隔离，落料斗也应铺以橡胶垫，避免划伤。

等离子切割：等离子切割后，割渣应清理干净。批量切割时，对于已完成的零件应及时清理出现场，柜台不锈钢加工，以避免割渣对工件的玷污。

锯切下料：锯切下料时，夹紧应加以胶皮保护，锯切后应清理工件上的油污、残渣等。

不锈钢折弯-鑫源广聚不锈钢加工由湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司提供。不锈钢折弯-鑫源广聚不锈钢加工是湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。