

# 塑料材料氧指数阻燃性能测试

产品名称	塑料材料氧指数阻燃性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

### 1、阻燃性能测试-氧指数检测标准

FZ/T 50016-2011 粘胶短纤维阻燃性能试验方法 氧指数法

FZ/T 50017-2011 涤纶纤维阻燃性能试验方法 氧指数法

FZ/T 50029-2015 合成纤维原料切片阻燃性能试验方法 氧指数法

GB/T 16581-1996 绝缘液体燃烧性能试验方法 氧指数法

GB/T 2406.1-2008 塑料用氧指数法测定燃烧行为 第1部分：导则

GB/T 2406.2-2009 塑料用氧指数法测定燃烧行为 第2部分：室温试验

GB/T 5454-1997 纺织品 燃烧性能试验 氧指数法

GB/T 8924-2005 纤维增强塑料燃烧性能试验方法 氧指数法

GSB 08-3562-2019 塑料（PMMA）氧指数标准样品

NB/SH/T 0815-2010 沥青燃烧性能测定 氧指数法

TB/T 2919-1998 织物燃烧氧指数试验方法

### 2、阻燃性能测试-氧指数具体测试方法：

1) 参考GB 2406《塑料燃烧性能试验方法氧指数法》规定测夹住下端能直立的塑料，试样燃烧时间为3mi

n, 从试样的宽面上距点火端50mm处划一标线。试样的燃烧时间超过3min或火焰前沿超过标线时, 就降低氧浓度, 试样的燃烧时间不足3min或火焰前沿不到标线时, 就增加氧浓度, 如此反复, 直至两者所得氧浓度之差小于0.5%。

## 2) 试验方法

### A. 试件制备

每组样品应5-10个试件, 每个试件长70-150mm, 宽 $6.5 \pm 0.5$ mm, 厚,  $3.0 \pm 0.5$ mm, 并要求试件表面平整光滑, 无气泡。

### B. 试验步骤

试验进行前应将试件在距点火源50mm处划一条刻度线, 再垂直装在试件夹上, 其上端到燃烧筒的距离大于10mm, 估计初始氧浓度并进行调节, 应保持任何时候燃烧筒内的气流流速为 $40 \pm 10$ mm/s。让调节好的气流流动30s, 以便清洗燃烧筒。然后用点火器点燃试件顶部, 确认试件顶部全部点燃时, 移去点火器并开始计时。此时不得任意改变流量和氧浓度。试验过程中, 若试样燃烧时间超过3min, 或火焰前沿超过标线, 应降低氧浓度再进行试验。反之则应增加氧浓度。当调节到氧浓度值的增加或减少之差小于0.5%时, 应以降低的氧浓度值计算材料的氧指数。在该范围内进行三次试验。

### C. 结果计算

氧指数 (OI) 的计算公式:  $OI = [O_2] / ([O_2] + [N_2]) \times 100\%$  式中  $[O_2]$ ——氧气流量 L/min;  $[N_2]$ ——氮气流量 L/min. 三次试验结果的平均值即为该材料的氧指数。

各种有机聚合物的氧指数都以测过。一般 OI  $\geq 27$  的物质为阻燃性物质。