

全自动手机铁框铁片超声波清洗机

产品名称	全自动手机铁框铁片超声波清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-SJQX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动手机铁框铁片超声波清洗机主要结构包括清洗槽体、储液箱体、机械臂提篮自动输送系统、过滤循环系统、风切系统、自动恒温加热系统、电器控制系统。设备的运行过程是由人工将工件放至自动上料台上，经机械臂传送依次进行超声波清洗，输送至下料位，并人工取下。整机为全封闭结构。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机特点：

动加厚不锈钢、耐酸碱、美观耐用。

日本高Q值晶片，超声波功率稳定、强劲。

自动恒温系统30-100 可调。

可二十四小时连续工作，适应大批量生产。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机超声波输出功率无级可调，客户可依据清洗物特性作的超声波功率选择。

超声波主机采用以IC电路全波输出方式，使超声波输出功率固频式超声波输出功率更强劲、稳定、并且具有故障率低，使用寿命长等特点。

使用浦项SUS304L不锈钢通过氩弧焊焊接槽体、结构支架及机器外封板，外观精美、漂亮大方、经久耐用；

PLC控制整机运行，机械手提清洗篮做上下及横向移动，左进右出，实现高度机械自动化；

全自动手机铁框铁片超声波清洗机上下料口及各槽各位均设有自动感应设备，防止机器运行发生清洗篮碰撞事件发生；

过载保护安全电路设计系统，过载之后三色灯自动发出预警信号，保护电路及操作人员生产安全；

刹车涡轮减速电机采用意大利进口产品，刹车定位精准，安全可靠，性能稳定；

自动液位控制添加补偿功能，保证各槽各级水液及工件的清洁；

全自动手机铁框铁片超声波清洗机可根据各类五金压铸件产品的特性定制专用非标设备。

电动全工位提升架的提升工件与上下摇动清洗。

缸面气动移动式输运工件，提升重量大，移动平稳，结构先进合理

自动输送工件篮架，完成连续流水化作业

隧道式干燥箱，工件完全干燥

全自动手机铁框铁片超声波清洗机储液箱分油系统及PH值测试、声、光提示加清洗剂

PLC全程序控制及触摸屏人机界面操作

全封闭设计，完整的抽风系统，清洗环境洁净。

采用中性清洗剂、DI水、IPA脱水干燥。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机设有过滤循环系统，清洗液持续干净。

设有工件上下摇动系统，清洗系统效果均匀更佳。

弧形间隔及锯形溢水结构，美观实用。

超声波采用效率高达95%的发生器，功率10-100%可调。

采用进口高灵敏度防火、防爆系统，安全可靠。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机过滤摇动等过载保护及报警。

适合压缩机小零件等精密细小五金零件的最终清洗。

PLC+触摸屏自动控制系统。

工件输送接驳辊道部分。

定位工装夹具部分。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机自动进出料输送系统。

超高压喷淋清洗及脱水腔室系统。

自动旋转系统。

超高压供液系统（采用德国或意大利柱塞泵系列）。

超高压喷淋清洗及脱水自动切换系统。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机清洗液精滤系统（清洗液可重复使用）。

高效油水分离系统。

气雾分离系统。

不论工件形状多么复杂，将其放入清洗液内，只要是能接触到液体的地方，[超声波](#)的清洗作用都能达到；

清洗时液体内产生的气泡非常均匀，工件的清洗效果也将非常均匀一致；

配合清洗剂的使用，加速污染物的分离和溶解，可有效防止清洗液对工件的腐蚀；

全自动手机铁框铁片超声波清洗机无需手工清理，杜绝了手工清洗对工件产生的伤害，避免繁重肮脏的体力劳动；只需简单分解为上下两部分，便可以在短时间内完全去除各种油污、油泥，即使是极小的微孔、盲孔也可以有效清洗。

采用洁盟自主研发的超声波发生器、超声波换能器，超声强劲均匀，机械Q值高、性能稳定，使用寿命长。

PLC控制系统：进排水、清洗温度、清洗时间、烘干时间、过滤循环时间、超声波功率等所有参数在人机界面设置运行。

过滤循环系统：过滤精度1-50um可选，过滤掉清洗液中的颗粒沉淀物、悬浮物、漂浮物等，提高清洗剂利用率，节省清洗成本。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机内槽材质采用304不锈钢，耐酸碱，抗腐蚀能力强。

设备使用优质不锈钢包裹，采用1.0mm厚电解板喷粉及亚加力板活动门和透明观察窗。

清洗槽内投入篮、搬出篮及槽间移动篮的全部过程都由机械手自动完成。

清洗篮：骨架采用圆枝结构，四周和底板采用不锈钢孔板焊接，承重能力强。

全自动手机铁框铁片超声波清洗机售后服务：

- 1、专业的售后服务团队，确保能够帮客户及时解决问题。承诺48小时内解决客户的问题。
- 2、质保一年，终身维护！建立客户档案，终身跟踪服务；一次生意，一生朋友！
- 3、大量的实际应用案例，使我们在设备的前期制作、调试过程中，解决更多潜在的问题，以达到设备故障率少的效果，