

(美国杜邦) 杜邦POM全系列

产品名称	(美国杜邦) 杜邦POM全系列
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

POM 美国杜邦DuPont 100P 超声波焊接、高强度、耐疲劳性能、尺寸稳定性良好。

POM 美国杜邦DuPont 100ST 超高韧性、高粘性、超声波可焊接、抗撞击性高。

POM 美国杜邦DuPont 100T 超声波可焊接、高粘度、改良抗撞击性。

POM 美国杜邦DuPont 127UV 超声波焊接、高强度、抗撞击性高、抗紫外线、粘度高。

POM 美国杜邦DuPont 500AF 20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。

POM 美国杜邦DuPont 500AL 超声波焊接、中等粘性、经润滑、耐磨损性能良好。

POM 美国杜邦DuPont 500CL 超声波焊接、高强度、润滑、耐磨损性良好。

POM 美国杜邦DuPont 500P 超声波可焊接、高强度、尺寸稳定性良好、抗撞击性良好。

POM 美国杜邦DuPont 500T 超声波焊接、韧性良好、改良抗撞击性、中等粘度。

POM 美国杜邦DuPont 500TL 超声波焊接、高强度、耐磨损性、低摩擦系数。

POM 美国杜邦DuPont 527UV 抗紫外线，超声波可焊接、抗撞击性良好。

POM 美国杜邦DuPont 570 20%玻纤、超声波可焊接、刚性良好、中等粘性。

POM 美国杜邦DuPont 588P 超声波焊接、耐疲劳性、尺寸稳定性。

POM 美国杜邦DuPont 900P 超声波焊接、刚性高、良好的抗蠕变性、尺寸稳定性。

注塑工艺

聚甲醛POM料选择

聚甲醛POM塑料吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，聚甲醛POM料不需干燥就能加工，但对

潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80℃以上，时间2小时以上，具体应按供应商资料进行。

再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和终用途而定，有时可达100%。

塑机的选用

聚甲醛POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40°-1°30′之间。